



medifa metall und medizintechnik GmbH

Ihr Partner für industrielle
Metallverarbeitung aus einer Hand



we care.



- Spezialist für industrielle Kleinserien (10-50 pro Lieferlos)
- Kurze Lieferzeiten dank hoher Inhouse-Wertschöpfung
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 13485, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 15085
- Inhabergeführtes Unternehmen
- Erfahrung aus der Entwicklung und Fertigung eigener Produkte
- Über 30.000 m² Produktionsfläche
- Mehr als 50.000 produzierte Artikel pro Jahr
- Zeitgleiche Abwicklung von mehr als 3.000 Fertigungsaufträgen



Unsere Fertigungsverfahren:

- Engineering und Prototyping (eigener Werkzeugbau)
- Blechbearbeitung (Laserschneiden, Stanzen, Biegezentren, Rohrlaserbearbeitung u.a.)
- CNC-Zerspanung (Fräsen, Drehen, Bohren)
- Schweißen (Laserschweißen, Roboterschweißen, MIG, WIG, MAG u.a.)
- Oberflächentechnik (Elektropolieren, Strahlen, Pulverbeschichten, Nasslackieren)
- Montage (verlängerte Werkbank)





Unter „we care“ verstehen wir bei medifa die konsequente Ausrichtung an die Bedürfnisse unserer Kunden. Sie können sich auf erstklassige Beratung, Abwicklung und Qualität aus einer Hand und made in Germany nach zertifizierten nationalen sowie internationalen Qualitätsstandards verlassen.

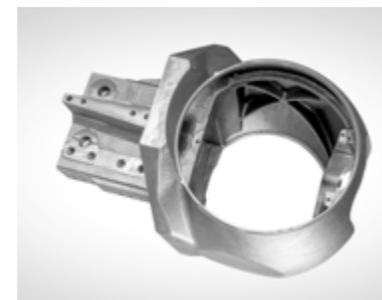
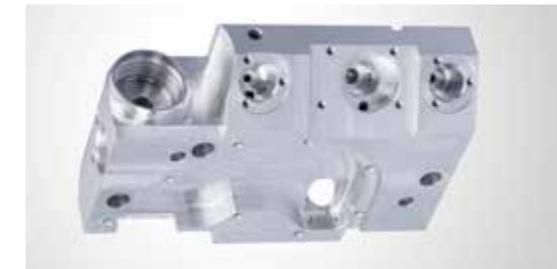
Als inhabergeführtes Unternehmen kümmern wir uns sorgfältig um Ihre Anliegen, egal ob wir Ihr Produkt über den ganzen Lebenszyklus begleiten oder Sie einzelne Fertigungsschritte zu uns auslagern. Unser hochqualifiziertes Personal setzt Ihre Anforderungen um und entwickelt zielgenaue Lösungen für Ihren Einsatzzweck.

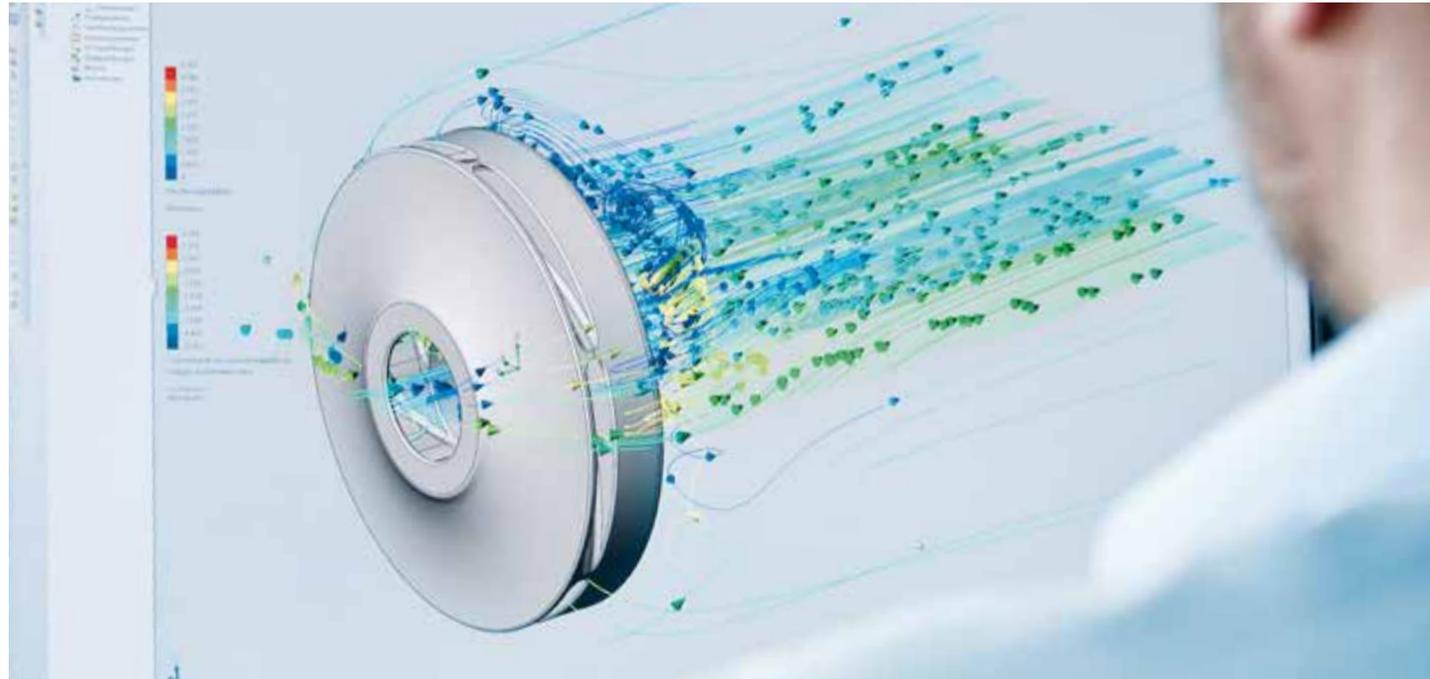
Flexibilität, höchste Einsatzbereitschaft und nachhaltiges Handeln ist die Grundlage unserer täglichen Arbeit.

we care.

Kompetenz aus einer Hand für viele Branchen:

- Medizintechnik
- Kälte- und Klimatechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Chemische Industrie
- Reinraumtechnik
- Labor- und Analysetechnik
- Maschinenbau





Beratung und Entwicklung für höchste Ansprüche aus einer Hand.

Binden Sie uns als kompetenten Partner früh in den Entwicklungs- und Konstruktionsprozess ein und profitieren Sie von unserem fertigungsoptimierenden Ansatz. So können Sie eine kürzere Entwicklungsphase realisieren und erreichen kurze Durchlaufzeiten und eine kostenoptimierte Fertigung in der Serienproduktion.

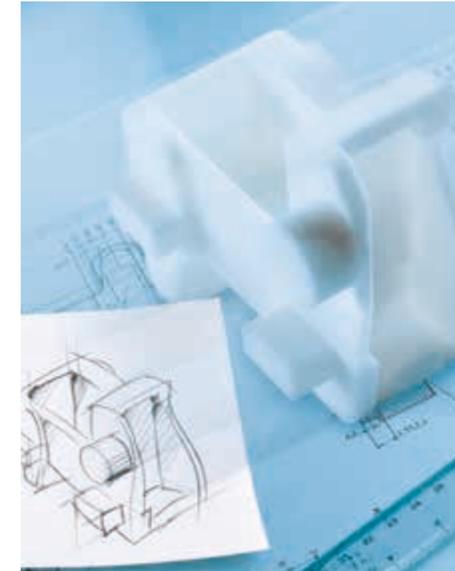
Die Erfahrung aus der Entwicklung und Fertigung unserer eigenen Medizintechnikprodukte fließt zu 100% in Ihre Anwendung ein.

Haben Sie ein aufwändig zu fertigendes Metallteil?

Gerne beraten wir Sie, wie dieses vereinfacht werden kann.

Konstruktion und Entwicklung

- Machbarkeitsanalyse
- Technische Beratung
- Zeichnungserstellung
- Erstmuster + Funktionstests
- Fertigungsplanung + Optimierung
- Projektmanagement + Dokumentation



Prototyping

- Planung + Fertigung
- Schnelle Lösungen durch Rapid Prototyping
- Prototypen, Erstmuster
- Einzelanfertigungen
- Testmuster
- Vorserienteile als Einzelteile, Baugruppen oder komplette Produkte inkl. Elektronik



Zulassungstests

- Erfahrung aus eigener Produktzulassung
- Medizinproduktegesetz-Zulassung (MPG)
- Erfüllung der Anforderung nach EU-MDR
- UL-Zulassung
- CE-Zulassung

Tests im Musterbau

- Dauerlauf- und Kipptest
- Belastungs- und Bruchtest
- Elektrische Prüfungen
- Thermische Tests und Korrosionstests
- Simulationen nach Kundenanforderungen



Bearbeitung von Edelstahl und Aluminium

- Max. Bearbeitungslänge: 4.000 mm
- Max. Materialstärken: Edelstahl 15 mm, Aluminium 12 mm
- Permanente Materialverfügbarkeit im eigenen Blechplattenlager: 650 Lagerplätze mit gängigen Formaten und Qualitäten in Blechdicken von 1 mm - 20 mm
- Wirtschaftliche und flexible Bearbeitung von kleinen und mittleren Losgrößen
- Nahezu komplett neuer Maschinenpark in 2019

Ausgewählter Maschinenpark

Technische Spezifikationen

TRUMPF Stanz/Laser Kombination TruMatic 7000

Arbeitsbereich 1.500 x 4.000 mm

2x Salvagnini Faser Flachbettlaser

Arbeitsbereich 1.500 x 3.000 mm

Bystronic Co² Flachbettlaser

Arbeitsbereich 1.500 x 3.000 mm

Salvagnini Stanz-Biegezentrum

Arbeitsbereich 1.500 x 3.000 mm

TRUMPF CO² Rohraser 3 KW TruLaser Tube 7000

Rohrlänge bis 6 Meter

4x TRUMPF Laserschweisszellen Tru Laser Robot 5020

V2A, Stahl, Alu

Hämmerle, Amada und Bystronic

bis 4m Abkantpressen

und viele weitere





Bearbeitung von Edelstahl, Aluminium, Messing, Stahlguss, Kunststoff

Durch jahrzehntelange Erfahrung im Vorrichtungsbau und durch unseren modernen Maschinenpark mit über 40 CNC Fräs- und Drehzentren entstehen individuelle Lösungen nach Ihren ganz spezifischen Wünschen und Anforderungen.

Sowohl kleinere als auch mittlere Losgrößen produzieren wir mit einem Maximum an Wirtschaftlichkeit und Perfektion. Die Programmierung der Maschinen erfolgt über ein zentrales Programmier-System, das dxf-, dwg- und IGES-Dateien verarbeitet.

Fräsen:

- 3x 5 Achs-Fräszentren, 16x 4-Achs-Fräszentren, 3x 3-Achs-Fräszentren
- Mit Palettenspeichern für flexible Fertigung mit bis zu 265 Werkzeugen
- Max. Bearbeitungslänge: 1.600 mm
- Max.Stückgewicht: 1.000 kg



Drehen:

- 7x Drehzentren, 4x Doppelspindel-Drehzentren
- Futterbereich bis Ø500 mm Länge 600 mm
- Stangenbereich: d=6 bis 65 mm, Länge max. 120 mm
- Doppelspindler Mazak HQR:d=6 bis 80 mm, Länge max. 300 mm



Komplett neuer Maschinenpark 2020

- 2x Hermle C32 mit Roboter R52
- 3x Mazak HQR Doppelspindler
- 3x Heller H4000 mit FPC 1000





Schweißverfahren:

- Laserschweißen
- WIG
- MIG
- MAG
- E-Schweißen
- Widerstandsschweißen
- Punktschweißen
- Bolzenschweißen
- Toxen



Schweißtechnik - von der Einzelteilproduktion bis hin zu komplexen Baugruppen

Mit über 20 erfahrenen Schweißexperten und geprüften Schweißfacheuchten wendet unser erfahrenes Team alle gängigen Schweißverfahren an. In Laserschweißzellen verschweißen unsere Fachkräfte schnell und effizient die unterschiedlichsten Komponenten. Die erzielten Schweißnähte sind kaum sichtbar und erzielen dennoch die geforderten Festigkeitswerte.

Unsere Schweißroboter erreichen besonders hohe Schweißnahtgüten - exakt und wirtschaftlich. Gemeinsam mit unserem Werkzeugbau werden die notwendigen Schweißvorrichtungen im Haus exakt auf Ihre Teile angepasst.

Zertifiziert:

- DIN-EN-15085-2-Schweißen-von-Schienenfahrzeugen
- DIN-EN-ISO-3834-2-Schweißtechnische-Anforderungen





Schleifen



Strahlen / Elektropolieren

Für jedes Produkt die passende Oberfläche

Oberflächen-Beschichtungen müssen oft mehrere Anforderungen auf einmal erfüllen. Wir realisieren für Sie die ganze Palette, vom einfachen Korrosions-Schutzlack für Kleinteile bis zur großflächigen, optisch anspruchsvollen Pulverbeschichtung mit Beständigkeit gegen Sterilisationsmittel. Mit unseren modernen Verfahren für qualitativ hochwertige und homogene Oberflächen garantieren wir Schutz und Beständigkeit für Ihre Produkte.

Die Kombination aus unserer Kompetenz in der industriellen Produktion und unserem Know-how in einer auf das Bauteil abgestimmten Oberflächengestaltung lässt ein Top-Qualitätsprodukt entstehen. Mit unseren vielfältigen Schleifmöglichkeiten verleihen wir jedem Edelstahlprodukt außerdem das Oberflächen-Finish, das Sie als Kunde benötigen.



Pulverbeschichten



Nasslackieren



Montage exakt nach Ihren Bedürfnissen

Von der einfachen Baugruppe bis hin zum komplett montierten, hochwertigen OEM-Produkt. Wir montieren Ihr Produkt in höchster Qualität und mit der Auswahl der richtigen Verbindungstechnik für geringe Montagekosten, Anwenderfreundlichkeit und Produktsicherheit.

Unser Spezialgebiet sind komplexe, einbaufertig vormontierte Baugruppen und Komponenten - auf Wunsch inklusive elektrischer Komponenten.



Höchste Produkt- und Dienstleistungsqualität

Qualität und Vertrauen sind die Basis einer erfolgreichen Zusammenarbeit. Dieses Ziel erreichen wir jeden Tag aufs Neue durch das hohe Aus- und Weiterbildungsniveau unserer Mitarbeiter und unser umfassendes, in allen Ebenen gelebtes, Qualitätsmanagement-System.

Dazu zählen umfangreiche Kontrollen der Einzelteile und Baugruppen in allen Produktionsstufen mit neuester Messtechnik auf Basis anspruchsvoller Normen und Audits. Diese anspruchsvollen Prüfungen gewährleisten ein gleichbleibend hohes Produktniveau.

Zertifiziert für Ihre Qualität

Wir erfüllen höchste Qualitätsanforderungen!



Zertifizierung nach DIN EN ISO 13485
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001
Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001
Zertifizierung nach DIN EN ISO 15085



Wir erfüllen die Anforderungen der EU-MDR

Als Medizingeräte-Entwickler, -Hersteller und Inverkehrbringer haben wir die Expertise und alle nötigen Zertifizierungen um in jeder Phase des Produktzyklus die Anforderungen der EU-MDR zu erfüllen.

Made in Germany



medifa



Die medifa healthcare group vereint Kompetenz rund um den OP unter einem Dach.

medifa ist ein inhabergeführter und weltweit agierender Komplettlösungsanbieter in der Medizintechnik.

Das Produkt- und Leistungsportfolio deckt den kompletten Bereich an modularen Wand-, Tür-, Decken- und Schrank-Systemen (RooSy® Room Systems) für den schlüsselfertigen OP, sowie mobile OP-Tische mit OP-Tisch Zubehör und Operationsleuchten bis zu Sonderbaulösungen und Möbeln ab. Einer der größten deutschen OEM-

Zulieferer im Medizintechnik Sektor ist ebenfalls Teil von medifa.

Zur Gruppe gehören die medifa GmbH & Co. KG (Finnentrop), die medifa hygienic rooms GmbH (Ötigheim) und die medifa metall und medizintechnik GmbH in Rastatt. Die medifa healthcare group beschäftigt an drei Standorten in Deutschland rund 350 Mitarbeiter. Planung, Engineering und Fertigung erfolgen ausschließlich in Deutschland und

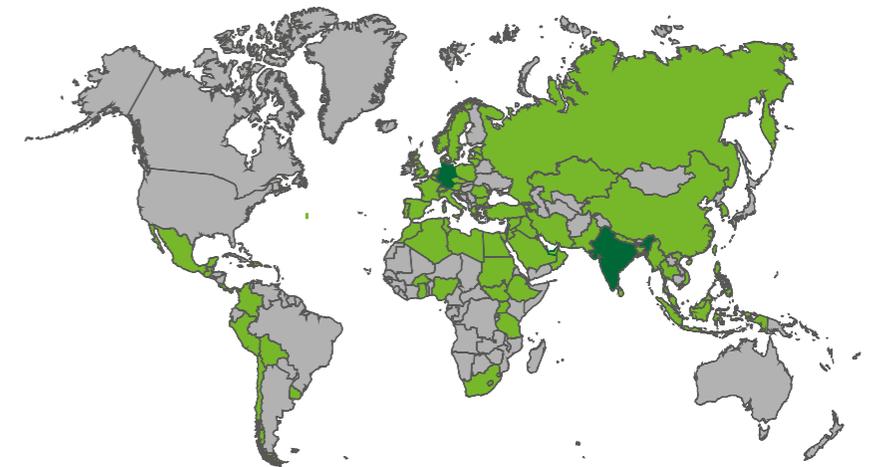
mit über 90% Wertschöpfung im Unternehmensverbund gewährleistet die Gruppe kurze Reaktionszeiten.

Unter dem Motto „we care“ verstehen wir bei medifa die konsequente Ausrichtung an die Bedürfnisse unserer Kunden. Kunden weltweit können sich auf erstklassige Beratung, Abwicklung und Qualität aus einer Hand made in Germany nach zertifizierten nationalen und internationalen Qualitätsstandards verlassen.

Produkte

- Modulare OP-Raum-Systeme: Decken, Türen, Wände, Schranksysteme (RooSy)
- Operationsleuchten
- Mobile OP-Tische und OP-Tisch-Zubehör
- Untersuchungs- und Behandlungsstühle
- Funktionsmöbel
- Sonderbaulösungen

medifa weltweit



we care.



Zertifizierung nach DIN EN ISO 13485
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001
Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001
Zertifizierung nach DIN EN ISO 15085

Version 01-20-DE
Änderungen vorbehalten.

www.medifa.com

**medifa metall und
medizintechnik GmbH**

Kehler Straße 31

76437 Rastatt

fon +49 (0)7222 7839-609

fax +49 (0)7222 7839-883

info.medizintechnik@medifa.com

we care.