

BEUTTER Präzisions-Komponenten GmbH & Co. KG

FIRMENPRÄSENTATION 2020

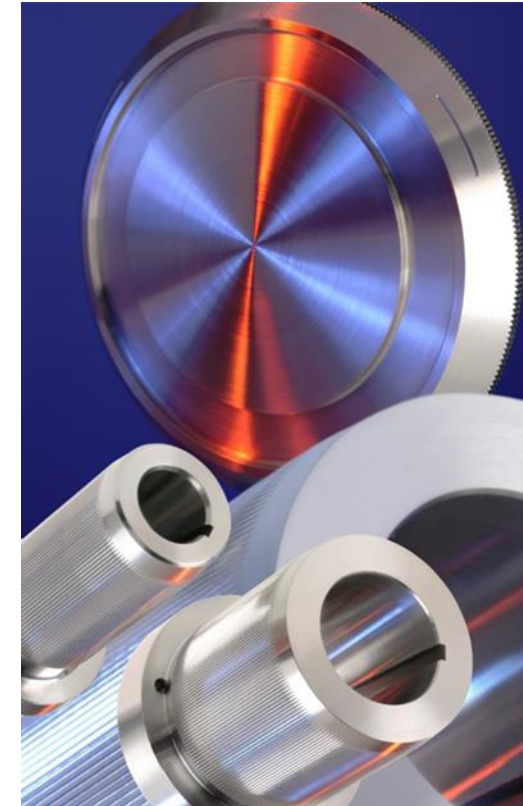


Unser Unternehmen – Ihr Partner I

- Gründung der Firma Beutter im Jahr 1909
- Derzeit 165 Mitarbeiter, davon 23 Azubis
- Umsatz 2019: 18,3 Mio Euro
- Feinmechanische Komponenten mit hohem fertigungstechnischem Anspruch und großer Fertigungstiefe
- Kleine und mittlere Serien von Einzelteilen und Baugruppen
- Alle zerspanenden Verfahren (Drehen, Fräsen, Schleifen, Honen) im Haus



- Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach:
 - DIN EN ISO 9001:2015
 - DIN EN ISO 13485:2016 (Medizinprodukte), einschließlich Implantate bis Risikoklasse III
 - DIN EN 9100:2018 (Luft- und Raumfahrt)
- Zielmärkte: Medizintechnik, Maschinenbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Mess- und Sensortechnik und Wehrtechnik



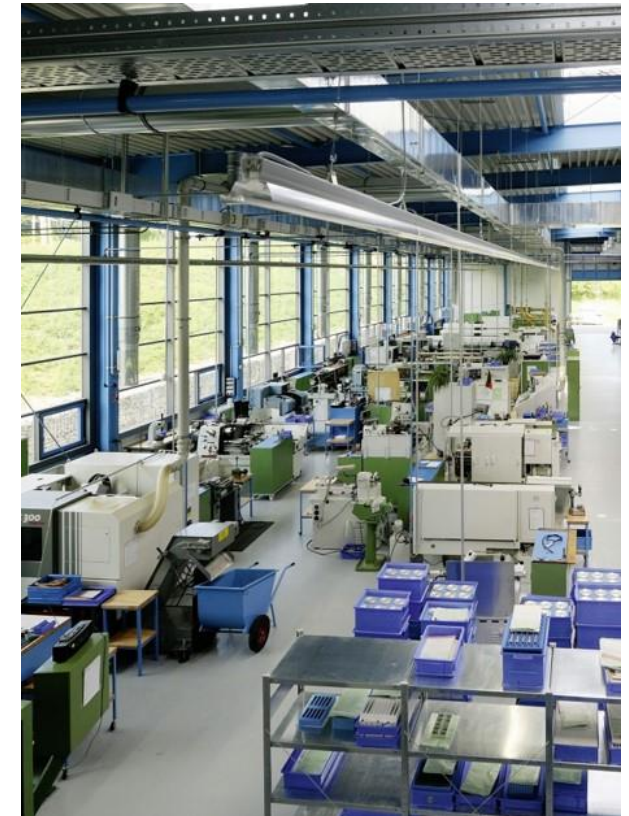
110 JAHRE ERFAHRUNG

- 1909: Gründung der Firma Wilhelm Beutter in Pforzheim als Uhrenfabrik („Berg“ und „Bergana“)
- 1945: Zerstörung der Firma Beutter in Pforzheim und Neubeginn in Rosenfeld mit der Herstellung von elektrischen Wanduhren und später Armbanduhren
- 1948: Bau eines neuen Fabrikgebäudes
- 1951: Walter Kiessling tritt ins Unternehmen ein und baut den zweiten Geschäftsbereich „feinmechanische Komponenten“ auf



110 JAHRE TRADITION

- 1973: Neubau eines zweiten Firmengebäudes
- 1998: Schließung des Geschäftsbereichs Armbanduhr
- 2004: Umfirmierung zu Beutter Präzisions-Komponenten GmbH & Co. KG
- 2009: 100-jähriges Firmenjubiläum und Fertigstellung der neuen Produktionshalle
- 2019: Eintritt von Herrn Markus Funk in die Geschäftsführung und Wechsel von Herrn Dr. Wolf-Dieter Kiessling von der Geschäftsführung in den Beirat.



WEICHBEARBEITUNG

• Drehen

- Stangenbearbeitung bis $\varnothing$ 65 mm x 450 mm
- Futterbearbeitung bis ca. $\varnothing$ 120 mm
- Maschinenpark: Traub Lang- und Kurzdrehzentren bis zu 13 CNC-Achsen, Citizen, Monforts, Benzinger mit Handling Roboter
- Toleranzen beim Feindrehen $< 2 \mu\text{m}$



• Fräsen

- Kubische Bauteile bis ca. 150 mm x 150 mm x 100 mm
- Maschinenpark: Hermle 4-Achs- und 5-Achs-Simultan Fräszentren
- Toleranzen $< 5 \mu\text{m}$



HARTBEARBEITUNG

• Schleifen

- Außenrund zwischen Spitzen bis $\varnothing 60 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$
- Außenrund spitzenlos bis $\varnothing 60 \text{ mm}$
- Flatschleifen bis $400 \text{ mm} \times 400 \text{ mm}$
- Maschinenpark: Studer, Jung, Schumacher, Herminghausen
- Toleranzen $< 1 \text{ }\mu\text{m}$



• Honen

- Horizontalhonen und -läppen bis $\varnothing 60 \text{ mm} \times 250 \text{ mm}$
- Maschinenpark: Sunnen
- Toleranzen $< 0,5 \text{ }\mu\text{m}$



WEITERE TECHNOLOGIEN

- Verpacken im Reinraum ISO Klasse 7
- Baugruppenmontage
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbeschichtung
- Laserschneiden, –schweißen und -beschriften
- Senk- und Drahterodieren
- Tieflochbohren
- Elektropolieren



PRÜFABTEILUNG

▮ Messgeräte

- ▮ Optische und taktile 3D-Messmaschinen
- ▮ Form- und Lagemessmaschinen
- ▮ Analoge und inkrementale Längenmessgeräte
- ▮ Konturographen und Rauheitsmessgeräte
- ▮ Analoge und digitale Messmikroskope für die Prüfung von attributiven Merkmalen
- ▮ Härteprüfgeräte
- ▮ Laserlängenmessgeräte
- ▮ Röntgenfluoreszenzanalyse



PRÜFABTEILUNG

Leistung

- Messung von Bauteilmerkmalen mit Geräten, die eine 10 Mal höhere Auflösung als die Bauteiltoleranzen besitzen und auf nationale Normale zu führen sind
- Klimatisierte Prüfabteilung mit Fachkräften (Messtechniker, Industriemechaniker)
- Warenausgangsprüfung mit Prüfberichten, Messprotokollen in Absprache mit dem Kunden
- Werkstoffanalyse und Rissprüfung
- Statistische Auswertung und Cpk-Analysen
- Länge und Durchmesser: Toleranz $< 1 \mu\text{m}$
- Form und Lage: Toleranz $< 0,1 \mu\text{m}$



- Automatenstähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Nitrierstähle
- Werkzeugstähle, Federstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Implantatwerkstoffe
- Hochkorrosionsbeständige und hitzefeste Werkstoffe
- Weichmagnetische Werkstoffe, Einglaslegierungen
- Aluminium (Maschinenbau, Luftfahrt)



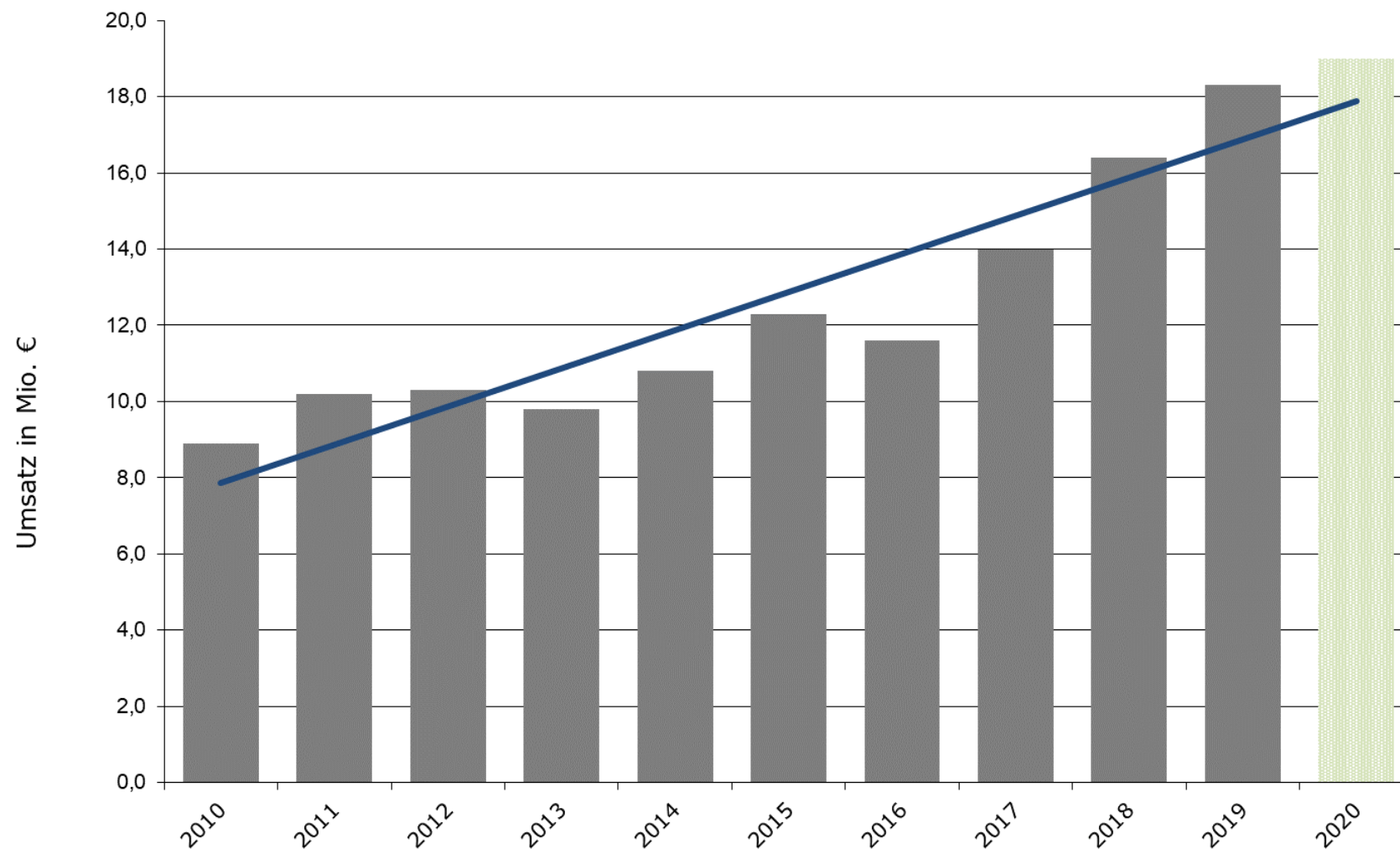
- Cu und Cu-Legierungen
- Titan und Titan-Legierungen (Maschinenbau, Medizintechnik, Luftfahrt)
- Sintermetalle, Matrix-Verbundwerkstoffe
- Reinmetalle, Schwermetalle, Edelmetalle
- Kunststoffe
- Keramiken



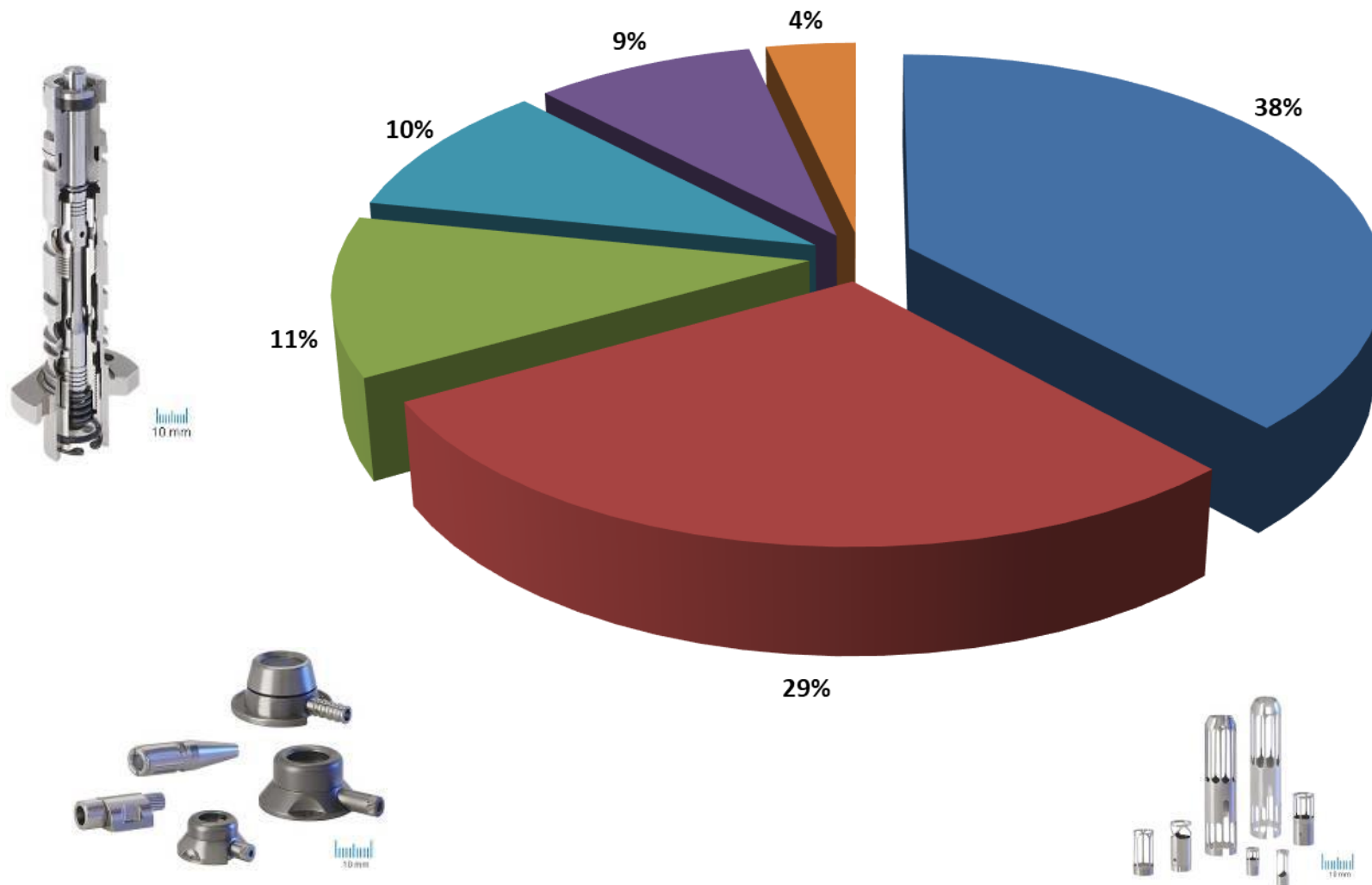
- Unterstützung bei Entwicklung und Konstruktion
 - Beratung bei der Entwicklung und der Konstruktion von Bauteilen
 - Durchführung von Konstruktionen mit Entwicklungsdokumentation und Risikoanalyse
 - Datenübernahme mit Solid Works
 - Zuverlässige Abwicklung und Dokumentation auch umfangreicher Projekte
 - Durchführung von Versuchsreihen



Zahlen & Fakten



Anteil des Umsatzes - unsere Schwerpunkte



- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Luft- und Raumfahrt
- Mess- und Sensortechnik
- Wehrtechnik
- Sonstige Branchen



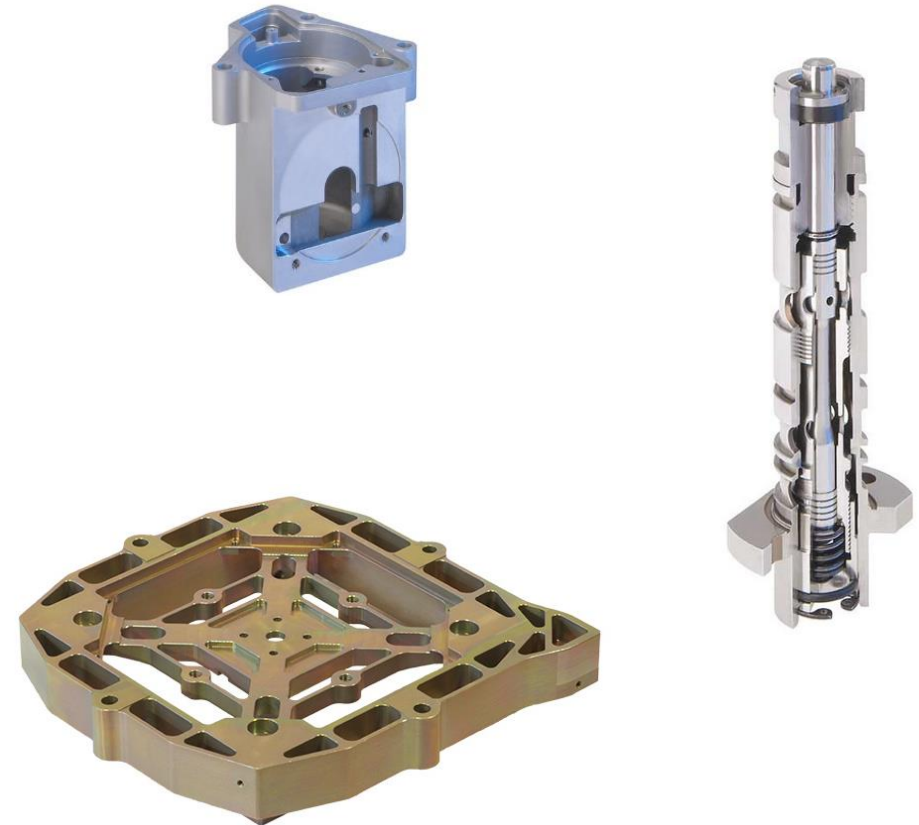
- Bauteile für aktive Implantate wie Herzschrittmacher, Herzkreislaufunterstützungssysteme, Hydrocephalusventile und Portsysteme
- Bauteile für Osteosynthese und Endoprothetik
- Prothesen- und Orthesenkomponenten
- Einzelteile und komplette Systeme für chirurgische Instrumente



- Beratung bei der Entwicklung und der Konstruktion von Bauteilen
- Einzelteile und Baugruppen für Großdieseleinspritzsysteme
- Bauteile für Hochdruckpumpelemente
- Bauteile für Werkzeugspannsysteme
- Einzelteile und Baugruppen für Werkzeugmaschinen
- Einzelkomponenten für Antriebssysteme



- Komponenten für Trag- und Fahrwerke
- Servohydraulische Steuerelemente
- Hydraulische und elektromechanische Aktuatoren für Klappenantriebe
- Kreiselssysteme für Lenkflugkörper
- Antriebselemente für Bodenfahrzeuge im extraterrestrischen Einsatz
- Baugruppen für Kamera- und Sensorsysteme



- Komponenten für Viskosimeter und Rheometer
- Bauteile für Analysegeräte
- Bauteile für Kraft- und Drehmoment-sensoren
- Elemente für lichtoptische Geräte und Lasersysteme



- Baugruppen für Wärmebildempfänger und andere Sensorsysteme
- Triebwerks- und Generatorkomponenten
- Steuerungselemente für Lenkflugkörper
- Bauteile für intelligente Munitionssysteme
- Kreissysteme



Wie wir uns selbst sehen und was wir bieten



- Lieferant für Präzisionskomponenten und komplette Baugruppen
- Spezialist für fertigungstechnisch anspruchsvolle, eng tolerierte Bauteile aus schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Hauptbranchen: Medizintechnik, Maschinenbau, Luft- und Raumfahrt, Messgerätetechnik und Wehrtechnik
- Kleine und mittlere Serien mit einer Losgröße von ca. 50 - 5.000 Stück
- Wir unterstützen Sie bei der Auslegung, Konstruktion und Entwicklung Ihrer Bauteile
- Über 85 % unserer Mitarbeiter in der Produktion sind hoch qualifizierte Facharbeiter
- Mehrfach zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

