

Trendreport 2019

Analysen-, Bio- und Labortechnik

Märkte, Entwicklungen, Potenziale



Mit freundlicher Unterstützung von:



analytica

31. MÄRZ–3. APRIL | 2020



SPECTARIS

Fachverband Analysen-,
Bio- und Labortechnik

Wir sind das Labor

Die deutsche Analysen-, Bio- und Labortechnik liefert vielfältige Lösungen für exzellente Ergebnisse in Industrie und Forschung



Das Produktspektrum der Analysen-, Bio- und Labortechnik reicht von der Messtechnik und dem Zubehör, der Probenvorbereitung sowie -analyse über das Verbrauchsmaterial bis hin zu kompletten Laboreinrichtungen und zur Laborinfrastruktur. Mit innovativen High-End-Produkten sind die deutschen Hersteller in zahlreichen Anwendungsfeldern und im internationalen Umfeld führend.

Mathis Kuchejda

Geschäftsführender Gesellschafter Schmidt + Haensch GmbH & Co.
Vorsitzender Fachverband Analysen-, Bio- und Labortechnik



Analysentechnik

Chromatografie
Spektroskopie
Mikroskopie
Andere optische Verfahren
Elektroanalytik
Oberflächenanalytik
Weitere analytische Verfahren

Biotechnik

Geräte und Verfahren für Life Sciences

Labortechnik

Probenvorbereitung
Laborgeräte
Laboreinrichtungen
Laborautomation
Liquid Handling
Dokumentation und Software
Sicherheit, Reinigung, Hygiene

Verbrauchsmaterial

Reagenzien
Chemikalien
Gase
Bedarfs- und Hilfsmittel

Prozessanalytik

Prozessanalytoren
Probenaufbereitungssysteme

Bioprozesstechnik

Bioreaktoren für Kultivierungen
Zubehör

Mess- und Prüftechnik

Kalibratoren, Messgeräte und Messsysteme für Anwendungen u. a. in der Elektrochemie, der Photometrie, der Trübungsmessung etc.

Auf dem Weg in das Labor der Zukunft

Grußwort von Dr. Martin Brudermüller

Vorstandsvorsitzender der BASF SE

Die Welt verändert sich heute schneller als je zuvor. Begrenzte natürliche Ressourcen und zugleich wachsende Bedarfe stellen uns alle vor vielfältige soziale und ökologische Herausforderungen. Innovative Chemie ist ein Schlüssel zur Lösung dieser Herausforderungen.

In der BASF haben Innovationen eine lange Tradition. Unsere augenfälligste Innovation ist der Verbund am Standort Ludwigshafen. Hier verbinden wir unsere Produktionsanlagen und -technologien intelligent, um den Verbrauch von Rohstoffen und Energie zu minimieren und sämtliche Nebenprodukte und Abwärme nutzbringend zu verwerten. Der Erfolg des Verbunds hat die BASF geprägt. Wir sind überzeugt, dass Zusammenarbeit und Vernetzung beiden Seiten Vorteile bieten. Viele unserer Kunden sehen das genauso und arbeiten gemeinsam mit uns an neuen innovativen Lösungen. Der Erfolg kann sich sehen lassen: Im Durchschnitt führen wir jeden Tag ein neues Produkt in den Markt ein.

Heute bedeutet Vernetzung in erster Linie Digitalisierung. Die digitale Transformation des Unternehmens und insbesondere der Laborwelt ist ein wichtiger Bestandteil der Strategie der BASF. Dabei heißt Labor 4.0 für uns, smarte und vernetzbare Labor- und Analysegeräte, die zentral und im Verbund gesteuert werden können und entlang der gesamten Wertschöpfungskette flexibel in unserer IT-Umgebung eingebunden sind. Die Phase der Insellösungen ist vorbei. Interoperabilität von Instrumenten über einzelne Anwendungsgebiete hinweg ist heute gefragt. Vereinheitlichte Datenformate und Protokolle, aber auch erstklassiges Training der Geräteanwender sind hierbei entscheidend und Voraussetzungen für smarte Lösungen. Die BASF will das weltweit führende Chemieunternehmen bleiben und weiter mit ihren Innovationen den Takt in der Industrie vorgeben. Labore sind Zentren unserer Innovationskraft. Sie müssen nun zu Zentren des digitalen Wandels werden. Lassen sie uns gemeinsam diesen Wandel und das Labor der Zukunft gestalten.

Digitale Transformation
der Laborwelt, BASF SE



Dr. Martin Brudermüller

Vorstandsvorsitzender der BASF SE



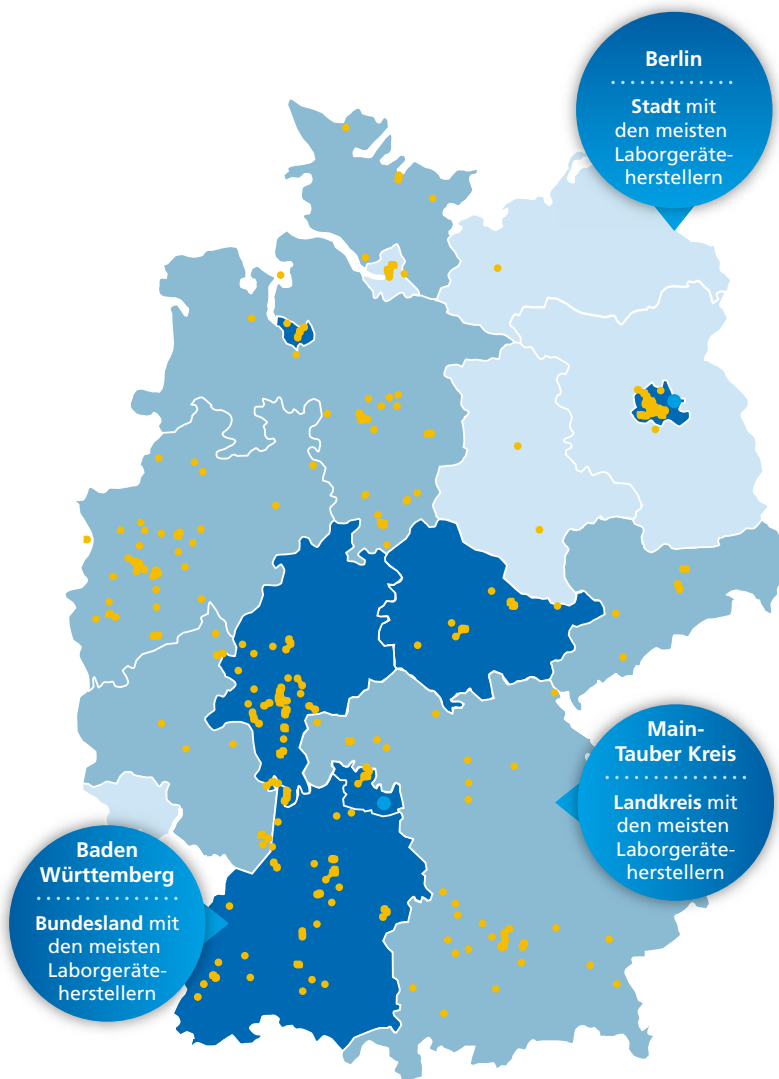
Standort Ludwigshafen am Rhein
BASF SE

Innovativ und international erfolgreich

Die deutsche Industrie für Analysen-, Bio- und Labortechnik

Die Standorte der Branche mit ihren vorrangig mittelständischen Unternehmen sind über die gesamte Bundesrepublik verteilt. Schwerpunkte finden sich dort, wo die chemisch-pharmazeutische Industrie oder die Forschung besonders stark vertreten sind.

Laborgerätehersteller in Deutschland



LEGENDE:

hoch mittel niedrig

Relativer Anteil der Branche am Bruttonozialprodukt des Bundeslandes



Unternehmensstandorte

ca. 330
Produktionsbetriebe



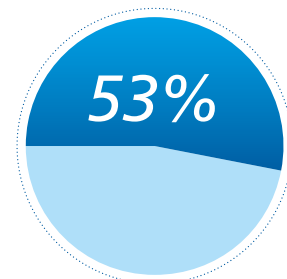
47.000
Beschäftigte



9,3 Mrd. €
Gesamtumsatz

4,4 Mrd. **4,9 Mrd.**
Auslandsumsatz Inlandsumsatz

Exportquote



» Quelle: SPECTARIS

Positive Umsatzentwicklung im In- und Ausland setzt sich fort

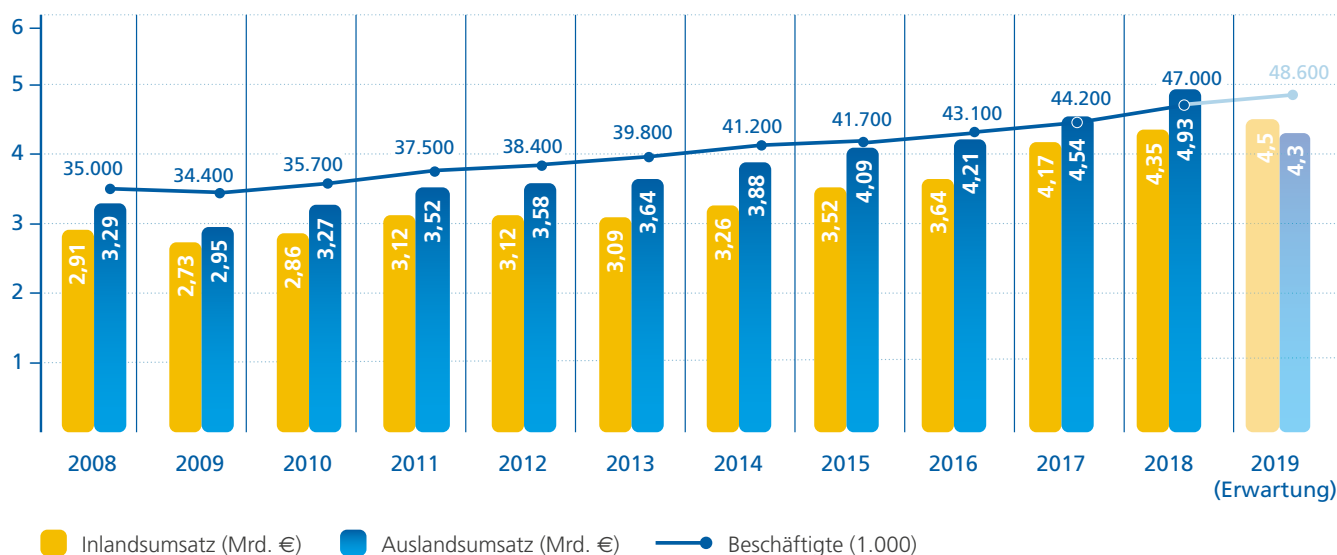
Die 330 deutschen Hersteller von Analysen-, Bio- und Labortechnik erzielten 2018 einen Umsatz von 9,28 Milliarden Euro. Das entspricht einem Zuwachs von 6,6% gegenüber dem Vorjahr. Positive Impulse kamen dabei sowohl aus dem Inland als auch aus dem internationalen Geschäft. Die Beschäftigtenzahl stieg um 6,3% auf rund 47.000 Mitarbeiter. Für das laufende Jahr wird mit einem Umsatzplus gerechnet. Einer der Gründe für die erfreuliche Branchenentwicklung ist die Vielfalt der Anwendungsbereiche der Analysen-, Bio- und Labortechnik. Wichtige Abnehmer der Hersteller sind derzeit unter anderem die Industrie, die öffentliche Hand sowie die Bereiche Pharma und Chemie. Etwa 85 Prozent des Inlandsumsatzes werden in diesen Bereichen erwirtschaftet. Daneben gibt es aber noch zahlreiche weitere Sektoren und Nischen, in denen sich die Firmen erfolgreich behaupten. Die Branche profitiert dabei vom Megatrend Digitalisierung sowie von zahlreichen, oftmals globa-

len Branchentrends wie der fortschreitenden Prozessoptimierung in der Industrie, der weiter steigenden Bedeutung der Themen Umwelt, Ernährung sowie Gesundheit oder der zunehmenden Anzahl von Untersuchungen bei der In-vitro-Diagnostik. Auch neue Technologien im Bereich Biotechnologie/Life Science beleben weiter den Markt.

Die Geschäftsmodelle der Hersteller befinden sich dabei im Wandel: vom klassischen Anbieter von Gerätetechnik in der letzten Dekade über den Lösungsanbieter im aktuellen Jahrzehnt hin zum Anbieter übergreifender, digitaler und ganzheitlicher Kundenlösungen in der kommenden Dekade.

Marktforschungsexperten rechnen in den kommenden Jahren mit einer anhaltend hohen Nachfrage nach Analysen-, Bio- und Labortechnik weltweit. Es ist zu erwarten, dass die Branche von dieser Entwicklung profitieren wird, da sie hoch innovativ, gut positioniert und international wettbewerbsfähig ist.

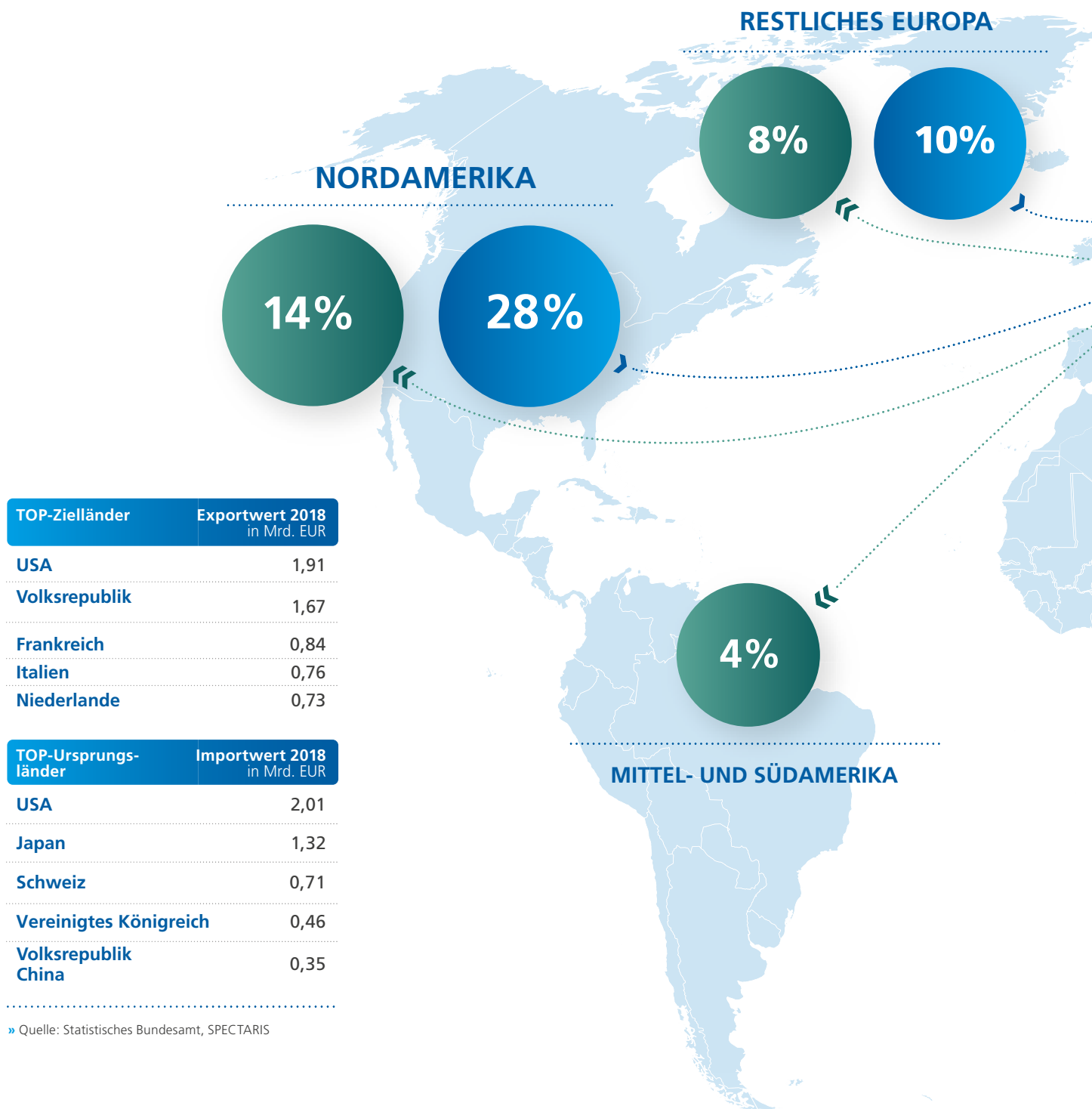
Umsatz- und Beschäftigtenentwicklung



» Quelle: SPECTARIS

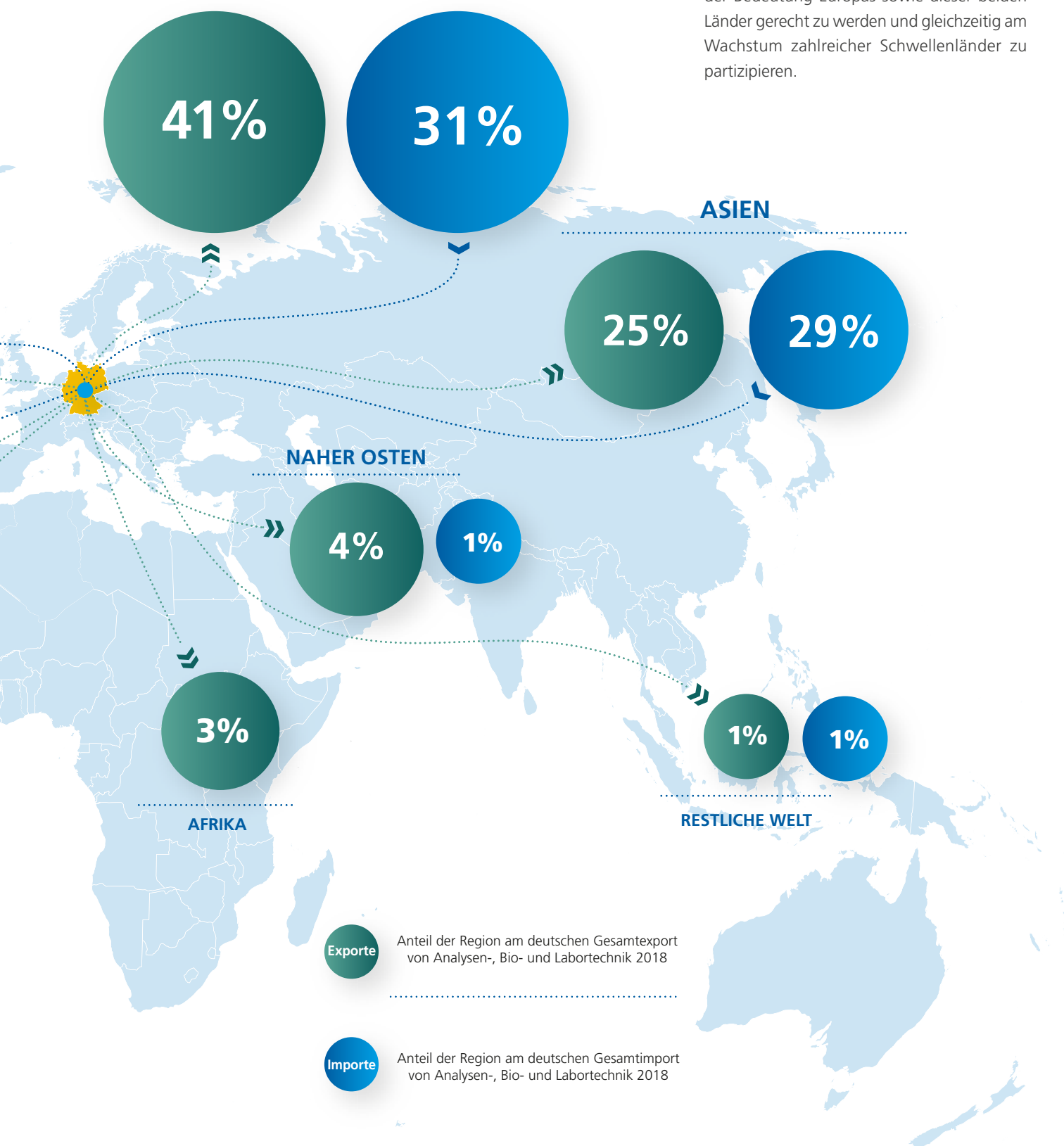
Die regionale Diversifizierung zahlt sich aus

Anhaltender Exportzuwachs der deutschen Analysen-, Bio- und Labortechnik



Angesichts einer Exportquote von 53 Prozent ist die Nachfrage aus dem Ausland eine wichtige Basis für das Branchenwachstum. 41 Prozent der deutschen Exporte von Analysen-, Bio- und Labortechnik gehen aktuell in Länder der Europäischen Union. Auf die Geschäfte mit den USA und China entfallen inzwischen 13 bzw. 12 Prozent der Ausfuhren. Durch eine sehr hohe regionale Diversifizierung gelingt es den Herstellern, der Bedeutung Europas sowie dieser beiden Länder gerecht zu werden und gleichzeitig am Wachstum zahlreicher Schwellenländer zu partizipieren.

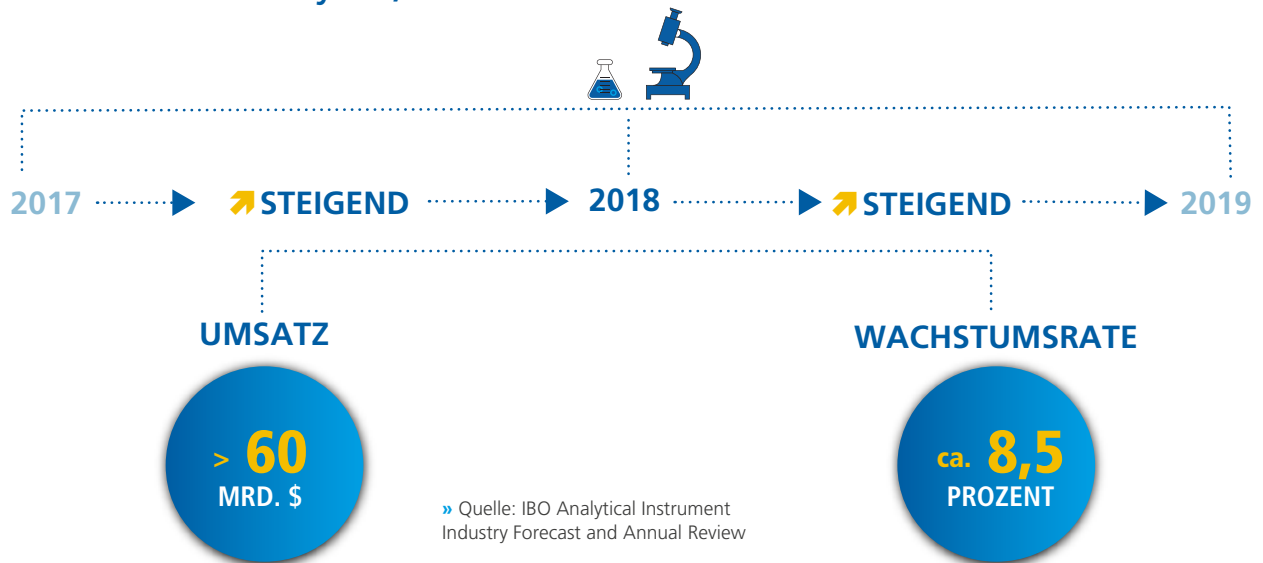
EUROPÄISCHE UNION



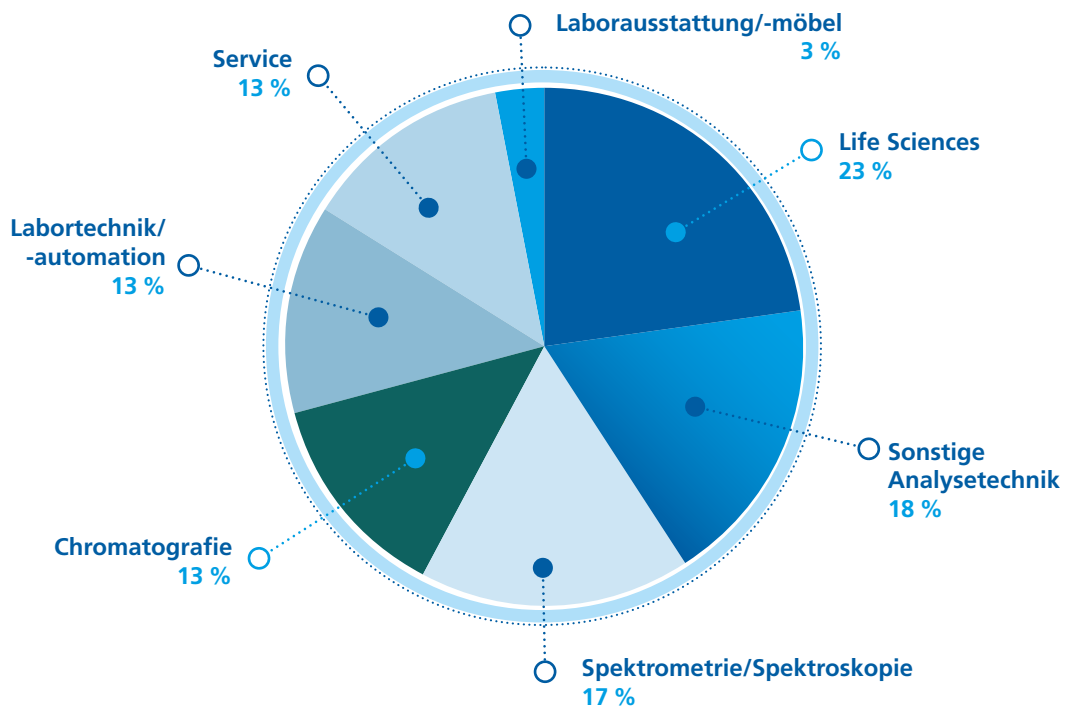
Der Weltmarkt bietet weiterhin viele Chancen

Der Weltmarkt für Analysen-, Bio- und Labortechnik wächst weiter – je nach Segment mit Zuwachsraten zwischen 5 und 11 Prozent. Insbesondere in den Emerging Markets steigt die Nachfrage dabei überdurchschnittlich stark.

Der Weltmarkt für Analysen-, Bio- und Labortechnik

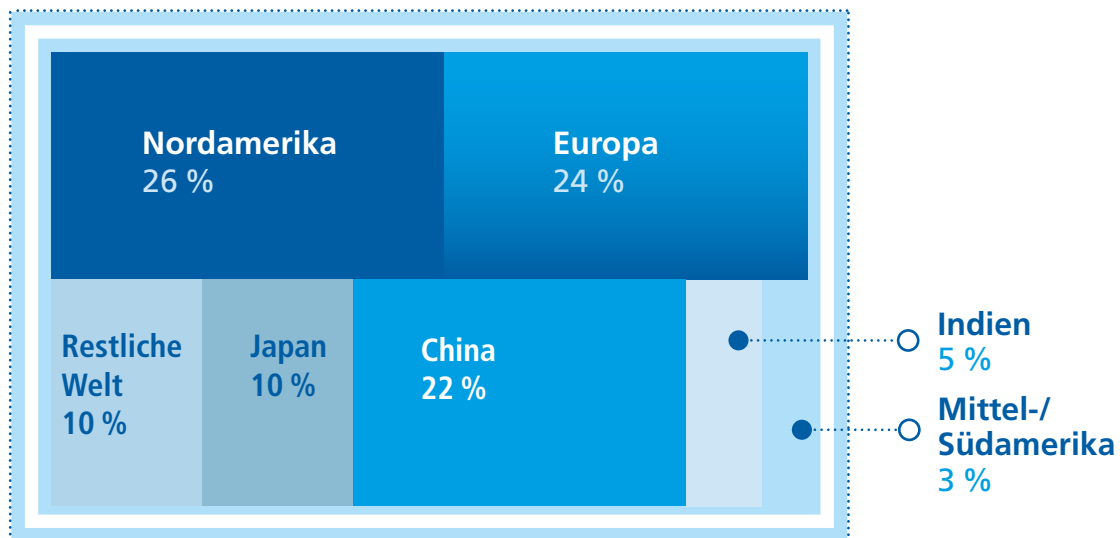


Segmente des Weltmarktes für Analysen-, Bio- und Labortechnik



» Quellen: Berechnungen SPECTARIS auf Basis unterschiedlicher Quellen (u. a. Markets and Markets, Transparency Research, Research and Markets, Zion Market Research, Strategic Directions International)

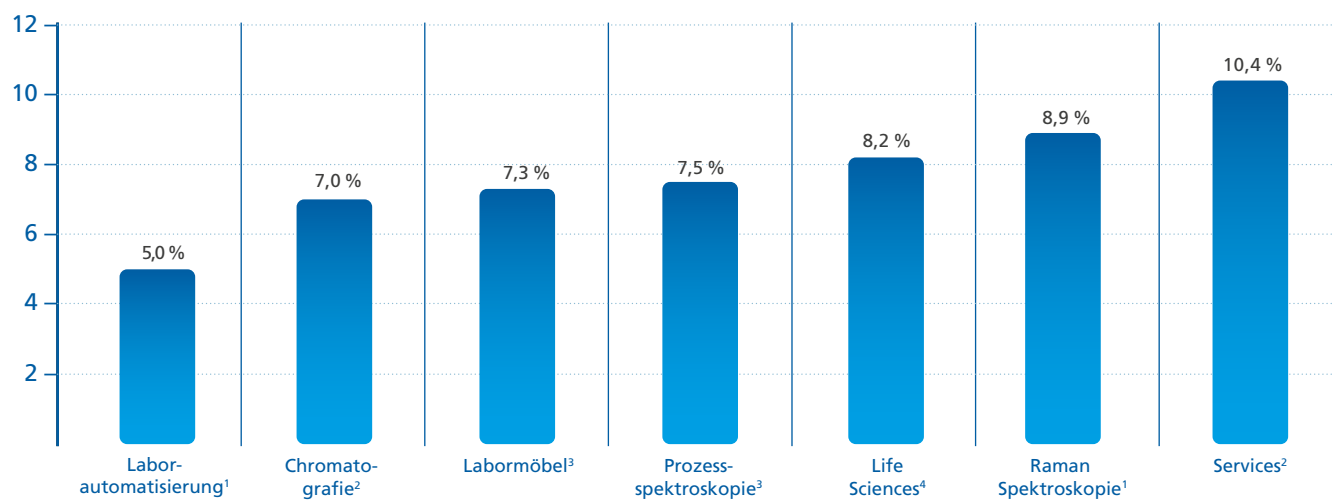
Regionale Aufteilung des Weltmarktes für Analystechnik



Ohne Labortechnik und Verbrauchsgüter

» Quellen: ALDA/JAIMA/EUROM, SPECTARIS

Prognostizierte jährliche Wachstumsraten ausgewählter Segmente



1) 2018–2023 2) 2018–2024 3) 2018–2025 4) 2017–2022

» Quellen: BCC Research, GrandViewResearch, Mordor Intelligence, QY Research, Research and Markets, Transparency Research, ZionMarketResearch

Analysen-, Bio- und Labortechnik macht sich bereit für das smarte Labor der Zukunft

Digitalisierung und Vernetzung als Haupttreiber

Die Vision für das Labor 4.0 ist relativ klar: Automatisiert ablaufende Prozesse, die sich selbst steuern, anstoßen, kontrollieren und protokollieren. Die daraus abgeleiteten Anforderungen für die Branche sind vielfältig.

Dabei sind die wichtigsten Aufgaben hin zum Labor 4.0: einheitliche Geräteschnittstellen, um Laborgeräte zu Smart Devices zu machen, die Implementierung künstlicher Intelligenz und Augmented Reality sowie die Integration von Robotiklösungen. Außerdem die Nutzung von Machine Learning, um Big Data zu

Smart Data zu machen, ein Umdenken innerhalb der Unternehmen in Richtung neuer Abläufe und neue Formen der Zusammenarbeit (Stichwort digitale Transformation) sowie smarte Geschäftsmodelle – alles unter Wahrung der Datensicherheit.

Für eine schnelle Umsetzung der Vision, durch die die Wettbewerbsposition jedes einzelnen Unternehmens, aber auch die des Technologiestandorts Deutschland gesichert wird, braucht es die enge Kommunikation zwischen dem Anwender und den Technologieanbietern von Analysen-, Bio und Labortechnik.

Was sind die wichtigsten Trends im Labor in den kommenden fünf Jahren?



Ergebnis einer Onlineabstimmung unter rund 250 Herstellern sowie Anwendern von Analysen-, Bio- und Labortechnik im Rahmen der Lab.Vision 2019

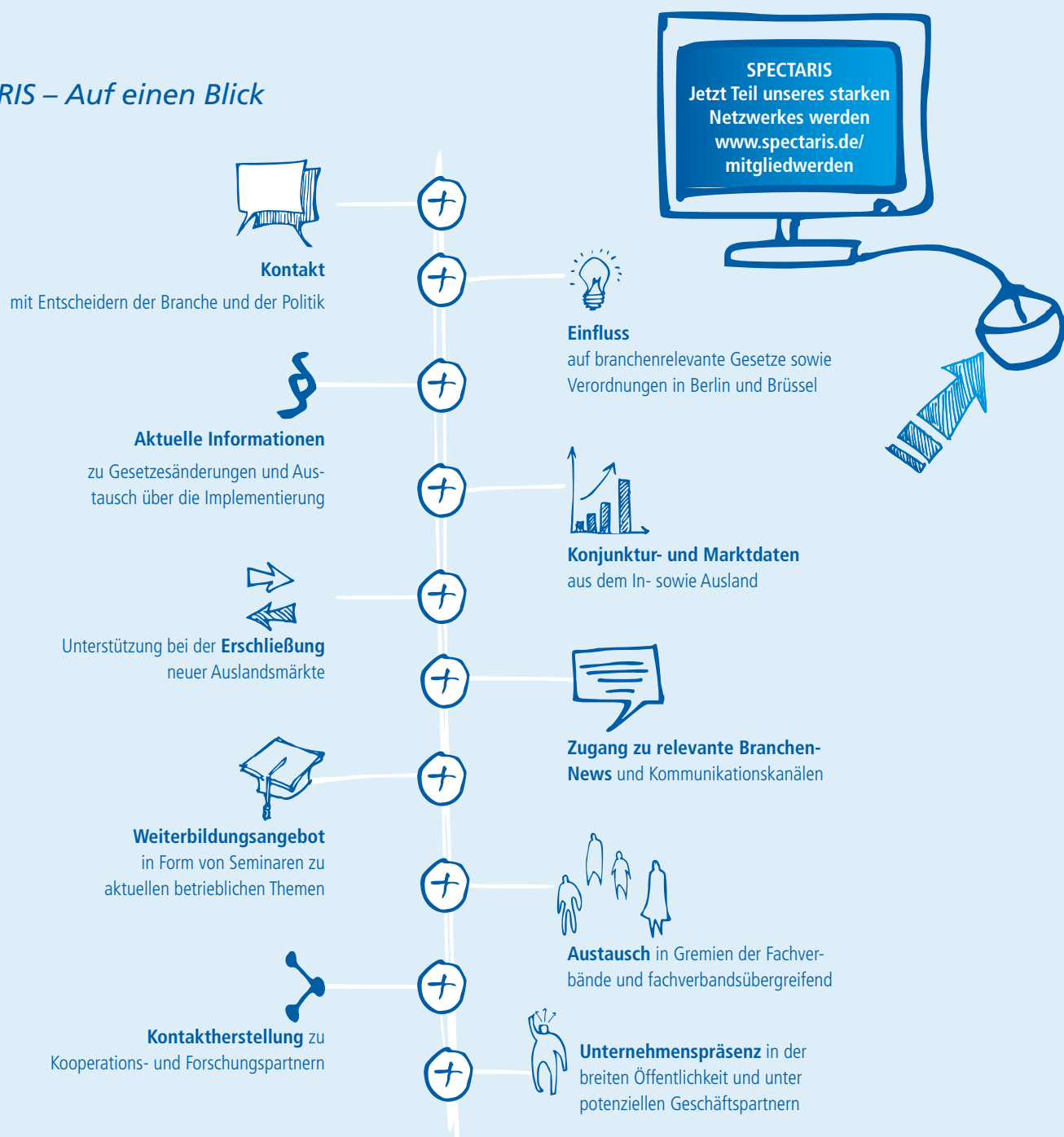


SPECTARIS – Stark für unsere Branche

Unser Auftrag: Der Erfolg unserer Mitgliedsunternehmen

SPECTARIS ist der Verband der Hightechindustrie, Interessenvertreter der Branchen Analysen-, Bio- und Labortechnik, Medizintechnik, Photonik sowie der augenoptischen Industrie und repräsentiert mehr als 400 überwiegend mittelständische Mitgliedsunternehmen. Im Fachverband Analysen-, Bio- und Labortechnik sind rund 90 Hersteller zusammengeschlossen, deren Produkte in Laboratorien der Lebensmittel- und Qualitätskontrolle, Umwelttechnik und Materialprüfung sowie in pharmazeutischen, chemischen und medizinischen Laboratorien eingesetzt werden. Das Produktspektrum reicht von Messtechnik, Geräten und Zubehör zur Probenvorbereitung sowie -analyse über Verbrauchsmaterial bis hin zu kompletten Laboreinrichtungen.

SPECTARIS – Auf einen Blick



Das Labor der Zukunft: Das sagen die Hersteller

Komplette Vernetzung und Prozesskontrolle zu jeder Zeit und an jedem Ort

Dr. Ralf Hermann

Geschäftsleiter Temperiergeräte
LAUDA DR. R. WOBSE GMBH & CO. KG



Im Labor der Zukunft „kommunizieren“ alle eingesetzten Geräte miteinander und mit dem Anwender. Alle Einstellungen, Prozesse und Daten werden automatisch dokumentiert und stehen dem Anwender jederzeit und an jedem Ort über Laptop, Tablet oder Smartphone zur Verfügung. Arbeitspläne und Gerätebelegungen können ebenfalls unabhängig von der Anwesenheit im Labor erstellt und implementiert werden. Mögliche Störungen oder Ausfälle der Geräte werden vorausschauend angezeigt und können vor ihrem Eintritt zu günstigen Zeiten adressiert und behoben werden. Eventuell werden sich auch komplett neue Geschäftsmodelle entwickeln und in einigen Jahren gar keine Geräte mehr verkauft, sondern nur noch Betriebsstunden.

Volles Potenzial der Digitalisierung heben durch IoT-Technologie, Datenanalysemethoden und digitale Geschäftsmodelle

Dr. Peter Fruhstorfer

Vice President Business Area Sample Handling & Head of Business Unit Emerging Business Opportunities
Eppendorf AG



Den Grundstein für das Labor der Zukunft haben wir bei Eppendorf mit der digitalen Komponente VisioNize gelegt, die als digitale Plattformlösung in unseren smarten Geräten wiederzufinden ist. Doch das ist erst der Anfang: Wir stehen vor der Herausforderung, über die Geräte hinaus das volle Potenzial der Digitalisierung für unsere Kunden zu erschließen. Die Kombination aus modernster IoT-Technologie, Datenanalysemethoden und digitalen Geschäftsmodellen wird zukünftig noch stärkere Auswirkungen auf die Life-Science-Branche haben. Im Fokus müssen dabei immer die Bedürfnisse unserer Kunden stehen, damit das Labor der Zukunft für sie Realität werden kann.



Mit Machine Learning und künstlicher Intelligenz ins Labor der Zukunft

Machine Learning (ML) und künstliche Intelligenz (KI) werden in naher Zukunft für tief greifende Veränderungen sorgen. Wir sollten also schon heute an Lösungen arbeiten, um unsere Zukunft aktiv zu gestalten. In der zunehmenden Komplexität des Labors – mehr Daten, ein höherer Dokumentationsaufwand, mehr Flexibilität – werden intelligente Systeme Relevantes identifizieren, Vorarbeiten leisten, Entscheidungsgrundlagen vorbereiten oder sogar selbst entscheiden. Kurz: Mit KI wird Komplexität beherrschbarer. Wer KI und ML einsetzen möchte, benötigt konsistente Daten aus vernetzten Geräten. Wir sollten daher die Lücken in der Vernetzung des Labors schnell schließen.



Michael Föhrenbach

Produktmanager Digitalisierung
und Automatisierung
WALDNER Laboreinrichtungen
GmbH & Co. KG

Agile Management zur Integration des Kunden in den Innovationsprozess

Vor dem Hintergrund der zunehmenden Digitalisierung müssen im Labor der Zukunft Abläufe und Strukturen neu gedacht werden. Unser Ziel ist es deshalb, unsere Kunden im Innovationsprozess noch früher und stärker zu integrieren. Eine Methode dabei ist Design Thinking: ein Ansatz, der auf stetige Rückkopplung zwischen dem Entwickler einer Lösung und dem zukünftigen Nutzer baut. Lösungen und Ideen werden in Form von Konzepten oder „bebilderten Ideen“ möglichst früh sichtbar und kommunizierbar gemacht. So können sie vor Fertigstellung diskutiert, weiter verfeinert und an den Kundenbedürfnissen ausgerichtet werden.

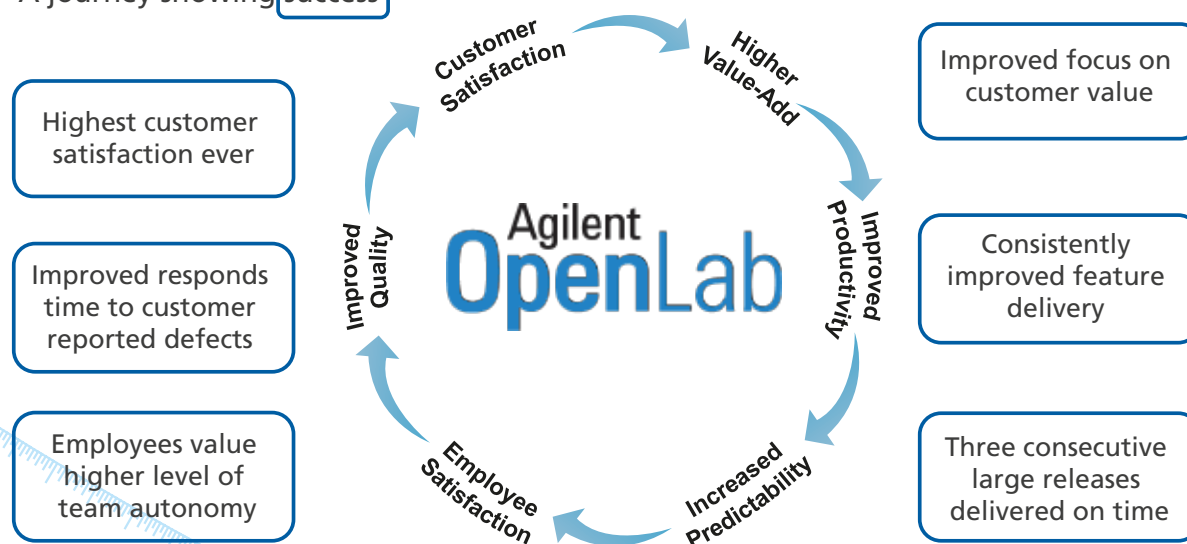


Dr. Anneke Mühlebach

Director Strategic Initiatives
Agilent Technologies R&D and
Marketing GmbH & Co. KG

Results of our Agile Transformation

A journey showing **success**





Das Branchenevent des Jahres



Hier ortet SPECTARIS die Trends der Laborindustrie

Über 250 Teilnehmer, topaktuelle Themen und ein großartiges Ambiente – so lautet das Fazit der Lab.Vision 2019. Der Trendradar der Laborindustrie, veranstaltet von der SPECTARIS GmbH, war in diesem Jahr vom 7. bis 8. Mai bei BASF in Ludwigshafen zu Gast und ist seinem Ruf als attraktiver Pflichttermin der Branche mehr als gerecht geworden.

**Lab.Vision@analytica
auf der analytica 2020
in München**

Trendbarometer der Laborindustrie

Susanne Grödl

Projektleiterin analytica
Messe München



Die Lab.Vision ist für uns als Organisatoren der analytica ein echtes Highlight: Der Austausch mit Herstellern und Anwendern liefert wertvolle Informationen über den aktuellen und zukünftigen Bedarf im Labor. Außerdem stellt die Veranstaltung mit ihren Sprechern und Themen ein Trendbarometer der Zukunft dar – es werden Themen wie die Digitalisierung im Labor behandelt, die wir auch der analytica adressieren. Kurz gesagt: Eine perfekte Veranstaltung, um die Themen der eigenen Messe nochmal aus einem anderen Blickwinkel zu betrachten und wichtigen Input mit nach Hause zu nehmen.

Die hohe Veränderungsgeschwindigkeit infolge von technologischem Fortschritt und wandelnder Kommunikation ist das zentrale Kennzeichen von Gesellschaft und Wirtschaft heute und in den kommenden Jahren. Erfolgreich wird sein, wem es gelingt, die richtige Wahrnehmung zu erzeugen und Strukturen zu schaffen, welche maximal schnell und flexibel Veränderungen erkennen und umsetzen.

Prof. Sami Sokkar
Referent | Moderator | Consultant

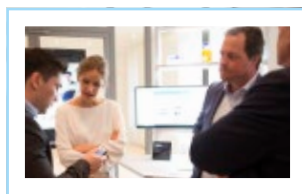
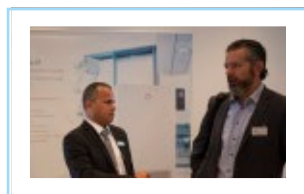
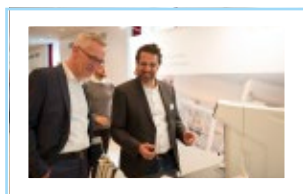
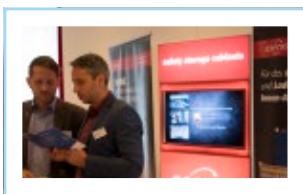
Wir danken unseren Sponsoren!

Premiumsponsoren



Sponsoren





Drei Fragen an Dr. Tatjana Levy

Senior Manager Functional Support Analytics and Digitalization BASF SE

Frau Dr. Levy, BASF ist für die Hersteller von Analysen-, Bio und Labortechnik einer der wichtigsten Anwender und Partner. Was sind aus Ihrer Sicht die wichtigsten Trends im Labor in den kommenden Jahren?

Für die BASF ist die digitale Transformation der Labore ein wichtiger Bestandteil unserer Strategie, um Innovationen noch schneller zu unseren Kunden zu bringen. Für das Labor 4.0 spielen verschiedene Aspekte eine Rolle, bessere Prozesssteuerung in Forschung und Produktion durch Online-Analytik ebenso wie verstärkte Automatisierung in den Laboren und die Datenintegration über den gesamten Forschungszyklus.

Welche Anforderungen ergeben sich dadurch für die Hersteller von Analysen-, Bio- und Labortechnik?

Für verbesserte Prozesssteuerungen setzen wir auf robuste und präzise Online-Analytik. Hier sind auch die Hersteller gefragt: Wie kommen wir zu autonom optimierenden Systemen? Im Bereich der Automatisierung der Labore werden zukünftig vermehrt Robotiklösungen zum Einsatz kommen, sodass auch die Bedienbarkeit von Laborgeräten durch Ro-

boter in den Fokus gerät. Darüber hinaus ist die Standardisierung der Kommunikation notwendig, da in Zukunft Analysen- und Laborgeräte miteinander und mit Robotern bidirektional kommunizieren müssen. Um die Möglichkeiten der Digitalisierung für Forschungsprozesse wirklich nutzen zu können, ist es wichtig, dass alle Daten über den Forschungszyklus integrierbar sind, Datenstandards sind dafür die Voraussetzung.

SPECTARIS beschäftigt sich seit Längerem mit der Schaffung eines einheitlichen Kommunikationsprotokolls für Analysen- und Laborgeräte. Wie wichtig ist das Thema für Sie?

Das Thema ist an Relevanz kaum zu überbieten, denn ohne Standardisierung ist die digitale Transformation in Laboren nicht möglich. Wir begrüßen die Initiative der SPECTARIS-Mitglieder sehr. Die Findung einer branchenweiten Lösung für Kommunikationsprotokolle und Datenstandards bindet idealerweise nicht nur die Hersteller, sondern auch Anwender wie BASF ein. Wir beteiligen uns gerne an diesem wichtigen Prozess.



Mit dem „Internet of Things“, besser: Omninet, wird das Labor der Zukunft um ein Geschäftsmodell reicher: Das datenbasierte Merkmal der „Prevoidance“ wird Hersteller in die Lage versetzen, Fehler geräteseitig zu vermeiden (prevent) und benutzerseitig zu verhindern (avoid).

Kai Gondlach
Zukunftsforscher.de

Verleihung des SPECTARIS-LaborBärens 2019 an die beiden Jugend-forscht-Preisträger Akane Fukumachi und Max Wiedmaier für ihr Projekt „Berlin Blau Akkumulator“



Mit Smart Services die Zukunft gestalten – digitale Geschäftsmodelle sind gefragt!

Smart Services – also digitalisierte Dienstleistungen – sind das eine, die Entwicklung eines Geschäftsmodells für digitale Dienstleistungen, das ist etwas anderes! Für digitale Lösungen in der Produktion ist der Business Case schnell gerechnet, z. B. 30 % Einsparung durch Prozessoptimierung. Geschäftsmodelle in der Zusammenarbeit mit Kunden sind komplexer, eine Vielzahl von Partnern sind beteiligt: Technik, Kunde, Vertrieb und mehr. Zahlreiche Unternehmen haben erste, digitale Lösungen (Smart Services, z. B. Informationsplattformen für Service-Teile, Zubehör und Verbrauchsmaterial, digitale Manuals) im Angebot – allerdings nur auf Basis „free“ und nicht „fee“. Daher der große Veränderungsdruck, der in Anbetracht geleisteter Investitionen auf einen angemessenen ROI fokussiert. Für eine „smarte“ Gestaltung der Zukunft ist die wichtigste Erkenntnis: Es kommt auf den Wertbeitrag zu den Zielen des Kunden an! Und intern? Binde die Mitarbeiter ein, nimm sie mit! Beides ist Key für den „digitalen Erfolg“, für Smart Services Geschäftsmodelle.



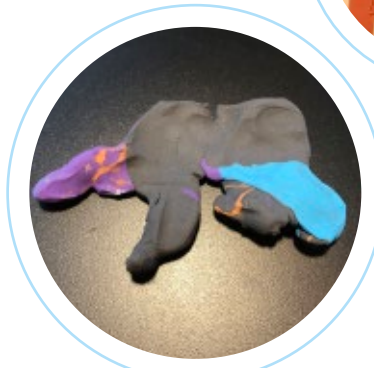
Michael René Weber
Geschäftsführer ISS
International Business
School of Service
Management



Ergebnisse des Workshops „Smart Drug Discovery“

Von den Teilnehmern des Workshops „Design Thinking“ erarbeitete Prototypen zur Lösung der Aufgabe, Qualität von Meetings eklatant zu verbessern:

Die App zeigt an, wie lange jeder Meeting-Teilnehmer schon geredet hat



Eine analoge Lösung, wie sich Stress und Verärgerung über das im Meeting Besprochene wegkneten lassen



Ein Tool mit vielschichtiger Software zur besseren Strukturierung eines Meetings

Was wünschen sich Anwender im Bereich Life Sciences von ihren Zulieferern?

- Angebot von einfachen Geräten, „Over-engineered“-Lösungen überschreiten oft Zeit- und Kostenmöglichkeiten von Start-ups
- Interoperabilität: standardisierte Lösungen für den Austausch und die Verarbeitung von Daten
- Kürzere Markteinführungs- und Lieferzeiten von Geräten sowie Ersatzteilen
- Einbeziehung in den Discovery- & Development-Prozess der Zulieferer erwünscht
- Flexibilität durch modulare Konzepte und Lösungen
- Zielgruppenorientierte Sales- & Customer Services



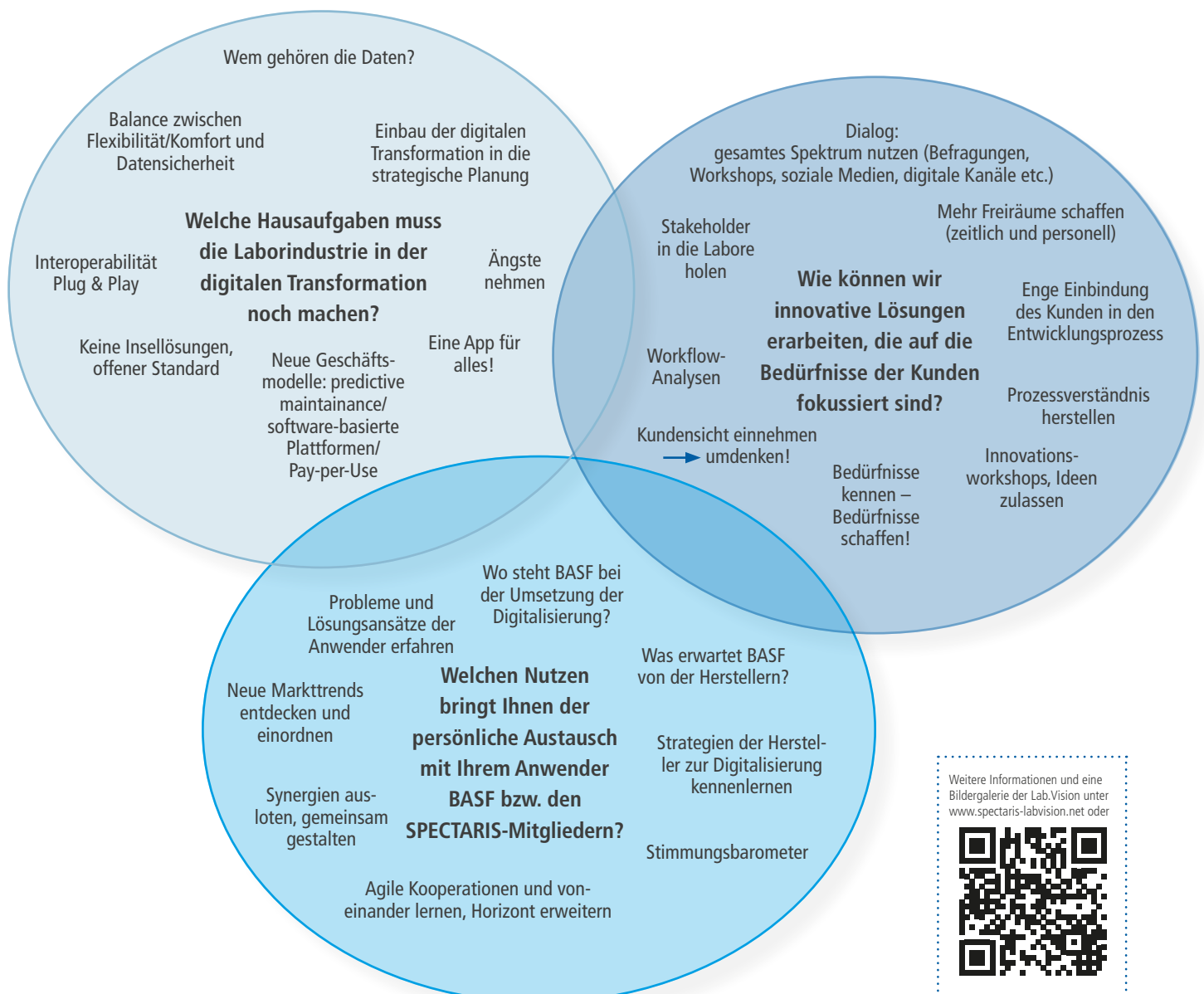
Inside BASF: Exklusive Einblicke in die Laborwelt von BASF

Rund 140 Teilnehmer der Lab.Vision bekamen Einblicke in Labore der Elementanalytik und Elektronenmikroskopie, Trenntechnik, Spektroskopie, NMR, Mikroskopie, Oberflächenanalytik sowie das Lab-of-the-future. Sie erlebten Labortechnologien auf hohem Niveau in ihrem industriellen Anwendungskontext. Zum Thema Lab-of-the-future wurde das

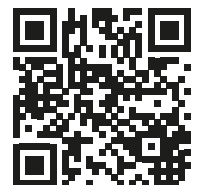
Großprojekt „Technikums-Labor 2025“ gezeigt, in dem die chemische Prozessentwicklung der Zukunft in einer großen Batterie miniaturisierter Chemiewerke mit entsprechender State-of-the-Art-Steuerung auf eine neue Ebene gehoben wird.

Lebendiger Austausch beim World Café der Lab.Vision

Ergebnisse des World Cafés auf der Lab.Vision, bei dem alle Teilnehmer jede der Fragen je 15 Minuten mit einer jeweils neu zusammengewürfelten Gruppe diskutiert haben.



Weitere Informationen und eine Bildergalerie der Lab.Vision unter www.spectaris-labvision.net oder



Unsere Mitglieder



2mag AG

100 % verschleiß- und wartungsfreie Magnetrührer von 1 ml bis 1000 Liter sowie induktive Antriebskonzepte – innovativ und kundenorientiert.

» www.2mag.de



ADOS GmbH

Wir entwickeln für nahezu alle Anwendungsbereiche stationäre Gasmess-Systeme, die mit höchst sensiblen Sensoren eine Vielzahl von Gefahrstoffen in kleinsten Konzentrationen messen, aufspüren und somit Menschen rechtzeitig vor möglichen Gefahren warnen.

» www.ados.de



Agilent Technologies

Agilent Technologies Deutschland GmbH

Agilent Technologies steht für Hightech, Laborexpertise und Internationalität. Als weltweit agierendes Unternehmen mit Hauptsitz in Santa Clara (Kalifornien/USA), dem Herzen des Silicon Valley, bietet Agilent Geräte, Software, Dienstleistungen und Verbrauchsmaterialien für den gesamten Arbeitsablauf im analytischen Labor.

» www.agilent.com



ALS Automated Lab Solutions GmbH

ALS Automated Lab Solutions GmbH is a leading manufacturer of automated image-based cell isolation systems.

» www.als-jena.de



Analytik Jena AG

Die Analytik Jena ist ein Anbieter von Instrumenten und Produkten auf den Gebieten Analysenmesstechnik sowie Life Science. Ihr Portfolio umfasst modernste Analysetechnik und Komplettsysteme für bioanalytische Anwendungen im Life-Science-Bereich.

» www.analytik-jena.de



Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Hettich fertigt seit mehr als 100 Jahren langlebige Qualitätsprodukte – made in Germany. Das Lieferprogramm umfasst Laborzentrifugen für praktisch jeden Anwendungsfall, Brut- und Kühlbrutschränke für die Mikrobiologie sowie entsprechendes Zubehör.

» www.hettichlab.com



asecos GmbH

Im Umgang mit Gefahrstoffen bietet asecos hochwertige und intelligente Lösungen: Sicherheits- und Druckgasflaschenschränke nach DIN EN 14470-1/-2, Gefahrstoffarbeitsplätze, Absauganlagen sowie Raucherkabinen und Raumluftreinigung.

» www.asecos.com



Axel Semrau GmbH & Co. KG

Seit mehr als 35 Jahren entwickelt und vertreibt Axel Semrau® anwenderorientierte Arbeitsplätze und Systemlösungen im Bereich der instrumentellen Analytik und legt besonderen Wert auf Automatisierung.

» www.axel-semrau.de



Berghof Products + Instruments GmbH

Mit intelligenten Konzepten Etabliertes vereinfachen – Laborgeräte von Berghof bieten Höchstleistung in vier Produktgruppen: Mikrowellen- und Druckaufschluss, Säurereinigung, Hoch- und Niederdruckreaktoren sowie Wasserbestimmung.

» www.berghof-instruments.de



Berliner Glas KGaA

Den Herstellern von Medizintechnik und Life-Science-Geräten sichert Berliner Glas die Zukunftsfähigkeit durch die Entwicklung und Fertigung optischer Schlüsselkomponenten, Baugruppen sowie Systeme.

» www.berlinerglas.de



Blue Ocean Nova i.G.

Das Unternehmen Blue Ocean Nova, mit Sitz in Aalen und New York, hat eine neuartige Generation hochintegrierter faseroptischer Prozesssensoren zur Inline-Messung relevanter Qualitätsparameter in materialverarbeitenden Herstellungsprozessen entwickelt.

» www.blueoceannova.com


BRAND GmbH + Co. KG

Als unabhängiges, deutsches Familienunternehmen ist BRAND Partner des Vertrauens und Referenz im Labor für Biopharma, Chemie sowie Prozessanalytik.

» www.brand.de


BÜCHI Labortechnik GmbH

BÜCHI entwickelt, produziert und vertreibt Geräte sowie analytische Instrumente für die Forschung, Entwicklung und Qualitätskontrolle, die in Labors der Chemie-, Pharma- sowie Nahrungsmittelindustrie eingesetzt werden.

» www.buchi.com


Carl Zeiss Microscopy GmbH

Der Unternehmensbereich Microscopy von ZEISS bietet als weltweit einziger Hersteller Licht-, Röntgen-, und Elektronenmikroskopiesysteme aus einer Hand. Ein umfassendes Portfolio ermöglicht Forschungs- sowie Routineanwendungen in den Bio- und Materialwissenschaften.

» www.zeiss.de/mikro


CETONI GmbH

Seit 1991 entwickeln und fertigen wir High-End-Produkte für die Mikrofluidik, die industrielle Fluid dosierung, die Flow-Chemie und Mikroreaktionstechnik. Weltweit bekannt sind wir für unsere präzisen Dosiersysteme und Automatisierungstools, vor allem im Bereich Life Science, chemische Verfahrensentwicklung sowie industrielle Präzisionsdosierung.

» www.cetoni.de


Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH

Die Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen GmbH ist weltweit eines der führenden Unternehmen in der Entwicklung und Fertigung von Gefriertrocknungsanlagen mit einer Erfahrung von mehr als 70 Jahren. Unser Produktspektrum reicht von Labor- über Pilot- bis zu Produktionsgefriertrocknern sowie Vakuumkonzentratoren für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen und Prozessanforderungen.

» www.martinchrist.de


Coherent LaserSystems GmbH & Co. KG

Coherent Inc. wurde 1966 gegründet und gilt als ein Weltmarktführer für photonikbasierte und auf Kundenwünsche zugeschnittene Lösungen in Industrie, Medizin sowie Wissenschaft.

» www.coherent.de


DITABIS AG

Die DITABIS AG ist seit über 20 Jahren ein spezialisierter Full-Service-Dienstleister im Bereich Geräteentwicklung, Fertigung und Montage sowie der Zulassungsunterstützung von komplexen Baugruppen oder kompletten Labor-, Medizin- und IVD-Systemen.

» www.ditabis.com


DÜPERTHAL Sicherheitstechnik GmbH & Co. KG

DÜPERTHAL ist Hersteller netzwerkfähiger Sicherheitsschränke und Systemlösungen für die prozessoptimierte Lagerung von Gefahrstoffen, inklusive Speicherung sowie Visualisierung aller prozessrelevanten Informationen.

» www.dueperthal.com


DWK Life Sciences GmbH

DWK Life Sciences vereint die Expertise der renommierten Produktmarken DURAN®, WHEATON® sowie KIMBLE® und ist heute einer der weltweit führenden Hersteller von hochwertigem Laborglas.

» www.DWK-LifeSciences.com


Elementar Analysensysteme GmbH

ELEMENTAR ist der weltweit führende deutsche Hersteller von Geräten für die CHNOS-Elementaranalyse, N/Proteinanalyse nach Dumas, TOC/TNb-Analyse und die Stabilisotopenanalyse (IRMS).

» www.elementar.de


EMCLAB Instruments GmbH

Seit der Gründung besteht das Kerngeschäft der EMCLAB Instruments GmbH in Produktion und dem Vertrieb von Spektrophotometern, u. a. von Ein- und Zweistrahl-Photometern und PCR-Spektrophotometer NANO-UV für Proben von 0.2 – 2.5 µl.

» www.emc-lab.de

**Eppendorf AG**

Die Eppendorf AG ist ein führendes Unternehmen der Life Sciences und entwickelt sowie vertreibt Geräte, Verbrauchsmaterialien und Services für Liquid Handling, Sample Handling und Cell Handling zum Einsatz in Laboren weltweit.

» www.eppendorf.de**ERWEKA GmbH**

ERWEKA ist weltweit tätiger Premiumhersteller von Tablettentestgeräten sowie anderen Darreichungsformen für die pharmazeutische sowie Life-Science-Industrie.

» www.erweka.com**FISBA OPTIK AG**

FISBA OPTIK – Weltweit führender Anbieter von optischen Komponenten, Mikrosystemen und kundenspezifischen optischen Lösungen

» www.fisba.ch**Fraunhofer IOF**

Das Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik und Feinmechanik IOF in Jena betreibt anwendungsorientierte Forschung auf dem Gebiet der Photonik und entwickelt innovative optische Systeme.

» www.iof.fraunhofer.de**Fritsch GmbH**

FRITSCH ist einer der international führenden Hersteller anwendungsorientierter Laborgeräte zur Probenaufbereitung und Partikelanalyse.

» www.fritsch.de**Gardner Denver Thomas GmbH**

Welch ist ein führender Hersteller von qualitativ hochwertigen dauerhaften Vakuumprodukten, inklusive Vakuumsystemen und einer breiten Produktpalette an Zubehörteilen.

» www.welchvacuum.com**Gerstel GmbH & Co. KG**

Führend in der automatisierten Probenvorbereitung und Probenaufgabe für das moderne analytische Labor mit Schwerpunkt GC/MS und LC/MS.

» www.gerstel.de**Gilson International BV Deutschland**

Gilson ist ein familiengeführtes Unternehmen, das weltweit zu den führenden Herstellern von Liquid-Handling-, Aufreinigungs- und Extraktions-Systemen für Labore sowie die Life-Science-Industrie zählt.

» www.gilson.com**Goebel Instrumentelle Analytik GmbH**

Wir bieten HPLC- und Spektroskopie-Systeme mit kundenspezifischer Softwareentwicklung und fachkundigem Service – made in Germany.

» www.goebel-analytik.de**HAMAMATSU PHOTONICS Deutschland GmbH**

Hamamatsu Photonics ist seit 60 Jahren der weltweit führende Entwickler und Hersteller von optoelektronischen Komponenten sowie Systemen für eine Vielzahl von Anwendungen, wie etwa Analyseinstrumente, medizinische Diagnose, Biotechnologie, Unterhaltungselektronik oder Industriesteuerung.

» www.hamamatsu.de**Haver & Boecker OHG**

Auf der Grundlage von mehr als 130 Jahren Erfahrung in der Gewebetechnologie bietet HAVER & BOECKER innovative Systeme zur Partikelanalyse und Dynamischen Bildanalyse (DIA), die in Funktion, Präzision und Zuverlässigkeit immer neue Maßstäbe setzen.

» www.haver-partikelanalyse.com**Heidolph Instruments GmbH & Co. KG**

Als weltweit agierender Hersteller von Premiumlaborgeräten „made in Germany“ unterstützt das Unternehmen die Forschung mit qualitativ hochwertigen Produkten und exzellentem Service – mit Kernkompetenzen für Trennen, Mischen und Fördern.

» www.heidolph.de**Hellma GmbH & Co. KG**

Mit seinen Präzisionslösungen aus Glas und Quarzglas setzt das Unternehmen die Voraussetzung für sichere Messergebnisse in der optischen Analytik. Hohe Leistungsfähigkeit und Beratungskompetenz machen das Unternehmen zum favorisierten Partner in der Industrie sowie bei Endanwendern weltweit.

» www.hellma-analytics.com

Heraeus

Heraeus Noblelight GmbH

Heraeus Noblelight mit Sitz in Hanau gehört weltweit zu den führenden Anbietern von Speziallichtsystemen und -quellen für produktives Licht von Ultraviolett bis Infrarot für Anwendungen in der Industrie, im Umwelt- sowie Gesundheits-Bereich.

» www.heraeus-noblelight.com



Hermle Labortechnik GmbH

Vor mehr als sechzig Jahren haben wir uns auf das Herstellen von Laborzentrifugen spezialisiert und bieten mittlerweile eine breite Produktpalette an Mikroliter-, Universal- und High-Speed Zentrifugen an.

» www.hermle-labortechnik.de

Herolab

Herolab GmbH

- Innovativ – Zentrifugen, Imaging-Systeme, UV-Technik
- Erfahrung – 40 Jahre Entwicklung und Produktion für Life Sciences
- Flexibel – Kundenspezifische Produktanpassungen

» www.herolab.de



HiperScan GmbH

Das Technologieunternehmen HiperScan entwickelt und vertreibt günstige NIR-Spektrometer, die auch kleinen und mittelständischen Unternehmen Zugang zur Nahinfrarot-Analytik ermöglichen. Durch ausgeklügelte automatische Auswertalgorithmen sowie eine radikal vereinfachte Bedienung entstehen Branchenlösungen für ganz konkrete Anwendungsfälle z. B. in Pharma, Lebensmittel und Agrar.

» www.hiperscan.com

HIRSCHMANN®

Hirschmann Laborgeräte GmbH & Co. KG

Hirschmann entwickelt seit 1964 Laborgeräte zum Pipetieren, Dosieren und Titrieren, Präzisionskapillaren, Volumenmessgeräte aus Glas sowie Pumpen. Viele Produkte erhielten Preise für Design/Ergonomie/Umwelt.

» www.hirschmannlab.de



HNP Mikrosysteme GmbH

HNP Mikrosysteme bietet Pumpen zur präzisen Dosierung kleinster Flüssigkeitsmengen (1 µl/h bis 1152 ml/min) für instrumentelle Analytik, Maschinenbau sowie chemische und pharmazeutische Produktion.

» www.hnp-mikrosysteme.de



HP Labortechnik GmbH

Die HP Labortechnik GmbH entwickelt, fertigt und vertreibt Geräte für den Labor-, Analysen- und Medizinbereich. Mit mehr als 40 Jahren Know-how in der Herstellung von Laborgeräten und Medizinprodukten bieten wir dafür eine optimale Entwicklungs- und Fertigungsstruktur.

» www.hp-med.com



ILUDEST Destillationsanlagen GmbH

Höchste Reinheiten bei Ihren Destillaten. Jede ILUDEST-Anlage ist ein einzigartiges High-End-Produkt, das die spezifischen Vorstellungen unserer Kunden präzise erfüllt: Von 10 bis 700 mm Kolonnendurchmesser, ob 100 ml am Tag oder 100 l die Stunde, bei 40° oder 350° Celsius, von atmosphärisch bis 10-3 mbar, die Anforderungen der Verwender bestimmen unsere Lösung.

» www.iludest.de



IMT Masken und Teilungen AG

Die IMT Masken und Teilungen AG bietet kostengünstige Verbrauchsmaterialien aus Glas für Life-Science- und Diagnoseanwendungen.

» www.imtag.ch



INFICON GmbH Köln

Das Leistungsspektrum der INFICON GmbH umfasst Entwicklung, Produktion und Vertrieb von innovativen Dichtungsprüfgeräten. Diese Geräte finden Anwendungen in der Automobilbranche, der Kälte- Klima-Technik, der Halbleiterindustrie sowie im Bereich der Lebensmittelverpackung und Erdgasversorgung.

» www.inficon.com



Infors GmbH

Wir sind Ihr Spezialist für Bioreaktoren, Schüttelinkubatoren und Bioprozess-Software. Sie profitieren von ausgeklügelten Systemen, in denen Zelllinien und Mikroorganismen reproduzierbar die volle Produktivität entfalten.

» www.infors.de


infoteam Software AG

Die infoteam Software AG ist langjähriger Anbieter von normativ regulierten Softwarelösungen und Data-Analytics-Anwendungen mit mehr als 200 Mitarbeitern an Standorten in Deutschland, der Schweiz und China.

» www.infoteam.de


InProcess Instruments

Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Prozess-Massenspektrometern für die Online-Gasanalytik auch im ATEX-Bereich.

» www.in-process.com


INTEGRA Biosciences AG

INTEGRA ist ein Anbieter innovativer Lösungen in den Bereichen Liquid Handling und Nährmedienherstellung. Sie erfüllt die Bedürfnisse ihrer Kunden in der Forschung, der Diagnostik und der Qualitätskontrolle.

» www.integra-biosciences.com


J&M ANALYTIK AG

Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Prozess- und Laborspektrometern im UV-, VIS-, NIR- und Raman-Bereich. Beratung und Konzeption von kundenspezifischen Lösungen für die optische Analytik.

» www.j-m.de


JENOPTIK Optical Systems GmbH

Die Jenoptik-Sparte Optische Systeme ist führender Hersteller von integrierten opto-elektronischen Systemen für kundenspezifische Hightech-Lösungen u. a. in der Medizin und Wissenschaft für analytische, diagnostische und therapeutische Anwendungen.

» www.jenoptik.com


Jüke Systemtechnik GmbH

JÜKE ist erfahrener Dienstleister für Entwicklung, Produktion sowie Systemintegration in der Medizin- und Labortechnik. Wir liefern kundenspezifische Baugruppen, Geräte und Systeme sowie Firm- und Software.

» www.jueke.de


JULABO GmbH

JULABO entwickelt, produziert und vertreibt als weltweit führende Premiummarke hochpräzise Temperiersysteme für Wissenschaft, Forschung sowie Industrie. Unsere mit modernster Regeltechnik ausgestatteten Geräte sind überall dort im Einsatz, wo höchste Temperaturgenauigkeit oder schnellste Reaktion auf Temperaturveränderungen gefragt sind.

» www.julabo.com


KEK GmbH

Die KEK GMBH mit Sitz in Laußnitz ist ein Hersteller von kundenorientierten Edelstahlmöbeln für die Labor- und Reinraumausrüstung. Innovative Produkte, ausgezeichnete Qualität und hohe Liefertreue zeichnen uns aus.

» www.kek-dresden.com


Kendrion Kuhnke Automation GmbH

Wir machen Plug-and-Play Fluid Handling für die Analyse- und Labortechnik, indem wir unsere eigene Ventiltechnik mit Sensorik sowie Ansteuerelektronik in kundenspezifische Systemlösungen verwandeln.

» www.kuhnke.kendrion.com


KNAUER Wissenschaftliche Geräte GmbH

Flüssigkeitschromatografie-Systemlösungen für Analytik und Aufreinigung in Forschung, Qualitätskontrolle sowie Testlaboren. Sie ist seit 55 Jahren Partner der Wissenschaft.

» www.knauer.net


KRÜSS GmbH

Als internationale Experten für Kontaktwinkelmessung, Tensiometrie und Schaumanalyse, bieten wir die einzigartige Kombination von hochpräzisen Messinstrumenten und wissenschaftlicher Beratung.

» www.kruss.de


Labotect Labor-Technik Göttingen GmbH

In Deutschland produzierendes ISO 13485-zertifiziertes Familienunternehmen mit Schwerpunkt in der Assistenten Reproduktion und Zellforschung.

» www.labotect.com


Laser 2000 GmbH

Laser 2000 bietet seinen Kunden im Bereich der Optischen Technologien seit mehr als 25 Jahren für deren anspruchsvolle Anwendungen die passende Lösung.

» www.laser2000.de


LAUDA DR. R. WOBSE GmbH & Co. KG

LAUDA ist der weltweit führende Hersteller von innovativen Temperiergeräten und -anlagen für Forschung, Anwendungstechnik und Produktion sowie von hochwertigen Messgeräten.

» www.lauda.de


Leica Microsystems CMS GmbH

Leica Microsystems setzt neue Standards für Bilderfassung und -analyse in Medizin, Industrie und Forschung.

» www.leica-microsystems.com


LLS ROWIAK LaserLabSolutions GmbH

Lösungen für definierte und kontrollierte Zell-, Gewebe- und Materialpräparation oder Manipulation in Histologie, Zell- sowie Molekularbiologie durch Kombination von Laserschneiden und Bildgebung.

» www.lls-rowiak.de


membraPure GmbH

Seit über 25 Jahren steht membraPure für innovative Reinstwassersysteme, TOC-Analysatoren sowie Aminosäure- und Ionen-Chromatografen mit teils patentierten Anwendungen.

» www.membrapure.de


Memmert GmbH + Co. KG

Bereits in der dritten Generation entwickelt und fertigt die Firma Memmert an zwei Standorten in Deutschland Wärme- und Trockenschränke, Brutschränke, Klimaschränke sowie Wasser- und Ölbäder.

» www.memmert.com


MERSEN Deutschland Holding GmbH & Co. KG

optoSiC, ein Unternehmensbereich der MERSEN Gruppe, entwickelt und produziert innovative Laser-Ablenkspiegel aus dem Zukunftsmaterial SiC (Siliziumcarbid) für High-End-Laserprozesse.

» www.optosic.com


Mettler Toledo GmbH

METTLER TOLEDO ist ein führender weltweiter Hersteller von Präzisionsinstrumenten und der weltgrößte Hersteller sowie Anbieter von Wägesystemen für Labors, die Industrie und den Lebensmittelhandel.

» www.mt.com


Miele & Cie. KG

Für die Anforderungen im Labor bietet Miele Professional effiziente Laborspüler mit flexibel konfigurierbaren Beladungsträgern und auf das leistungsfähige Spülsystem abgestimmte Prozesschemikalien.

» www.miele.de


MMM Medcenter Einrichtungen GmbH

Innovativer Anbieter im Bereich Brut- und Trockenschränke, Klima-Simulationskammern und Dephyrogenisationskammern.

» www.mmmgroup.com


Netzsch Gerätebau GmbH

Materialien haben viel zu erzählen. Man muss sie nur verstehen... NETZSCH. Leading Thermal Analysis.

» www.netzsch-thermal-analysis.com


Neumaier Logistics GmbH

Seit 1990 führt die Neumaier Logistics GmbH Laborumzüge durch, plant Einrichtung sowie Ausstattung von Laboren und vermittelt Laborimmobilien.

» www.laborumzug.de


OBERON GmbH Fiber Technologies

OBERON entwickelt und produziert faseroptische Spezialkomponenten für die minimalinvasive Lasermedizin und die medizinische Diagnostik sowie für die optische Messtechnik in der Sensorik und Analytik im Bereich der FTIR- und RAMAN-Spektroskopie.

» www.oberonfiber.com

OLYMPUS

Your Vision, Our Future

OLYMPUS Deutschland GmbH

OLYMPUS ist einer der führenden Anbieter von Life- und Material-Science-Präzisionsmikroskopen und bietet Imaging-Lösungen für Wissenschafts- und Forschungseinrichtungen, klinische Labore sowie für die industrielle Qualitätssicherung und -prüfung.

» www.olympus.de**PAC****PAC GmbH**

Die PAC (Petroleum Analyzer Company) hat ihren Hauptsitz in Houston, Texas und noch weitere produzierende Firmensitze weltweit mit insgesamt 450 Mitarbeitern. Die Walter Herzog GmbH mit Standort Lauda-Königshofen produziert hochwertige Analysegeräte vorwiegend für Anwendungen in der Petrochemie und Mineralölindustrie.

» www.pacip.com**huber**
high precision thermoregulation**Peter Huber Kältemaschinenbau AG**

Hochgenaue Temperierlösungen für Labor, Technikum und Produktion für Anwendungen von -125°C bis +425°C.

» www.huber-online.com**PHARMA
TEST****PHARMA TEST Apparatebau AG**

PHARMA TEST ist ein international führender Hersteller hochwertiger Testgeräte sowohl für die pharmazeutische, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie als auch für Universitäten sowie Behörden weltweit.

» www.pharma-test.com**Polytec****Polytec GmbH**

Polytec entwickelt, produziert und vertreibt berührungslose optische Messtechnik für Forschung sowie Industrie. Schwerpunkte sind Vibrometrie, Velocimetrie, Topografie, Spektroskopie, Bildverarbeitung und optische Systeme.

» www.polytec.de**ratiolab®**
disposables for sciences**Ratiolab GmbH**

Die Firma Ratiolab GmbH ist ein führender Hersteller von Laborverbrauchsmaterial aus Kunststoff und beliefert weltweit seit mehr als 40 Jahren den Laborfachhandel mit standardisierten Produkten sowie mit individuellen Lösungen für das Labor.

» www.ratiolab.com**RESTEK**
Pure Chromatography**Restek GmbH**

Restek ist ein global agierendes Unternehmen mit seinem Hauptsitz in Bellefonte, USA. Die Restek Corporation stellt Säulen, Zubehör und Verbrauchsmaterialien für die Gas- und Flüssigchromatografie her.

» www.restekgmbh.de**Retsch®**
MILLING SIEVING ASSISTING**Retsch GmbH**

RETSCH ist ein weltweit agierendes Unternehmen, welches Lösungen für die analysengerechte Probenvorbereitung und Partikelgrößenanalyse von Feststoffen anbietet.

» www.retsch.de**RIELE****ROBERT RIELE GmbH & Co KG**

RIELE ist ein familiengeführtes Unternehmen, das seit mehr als 70 Jahren Photometer und andere Analysengeräte (auch OEM) entwickelt, herstellt und vertreibt.

» www.riele.de**sartorius****Sartorius AG**

Sartorius ist ein international führender Pharma- und Laborzulieferer mit den beiden Sparten Bioprocess Solutions und Lab Products & Services. Lab Products & Services konzentriert sich mit Premium-Laborinstrumenten, Verbrauchsmaterialien und Service auf Forschungs- sowie Qualitätssicherungslabore in Pharma- und Biopharmunternehmen sowie auf akademische Forschungseinrichtungen.

» www.sartorius.com**SCHMIDT
HAENSCH**
innovators by tradition since 1864**Schmidt+Haensch GmbH & Co.**

Seit über 150 Jahren setzt das Familienunternehmen Schmidt + Haensch Maßstäbe in der Entwicklung und Herstellung optisch-elektronischer Analysengeräte. Optische inline Prozesssensoren ergänzen das Produktportfolio.

» www.schmidt-haensch.com**SCHOTT**
glass made of ideas**SCHOTT AG**

SCHOTT ist ein international führender Technologiekonzern auf den Gebieten Spezialglas und Glaskeramik und bietet u. a. kundenspezifische Beleuchtungslösungen für Diagnostikanwendungen.

» www.schott.com/diagnostics


Shimadzu Deutschland GmbH

Shimadzu Deutschland bietet Beratungs- und Produktlösungen sowie Serviceleistungen für Massenspektrometrie, Chromatographie, Life Sciences, Spektroskopie, Summenparameter und Materialprüfung.

» www.shimadzu.de


SHP Steriltechnik AG

SHP Steriltechnik AG der Entwickler und Hersteller von Laborautoklaven, Magnetrührern und Wasseraufbereitungsanlagen mit dem Fokus auf Qualität sowie Nachhaltigkeit made in Germany.

» www.shp-steriltechnik.de


Sigma Laborzentrifugen GmbH

Die Firma Sigma Laborzentrifugen GmbH ist einer der weltweit führenden Hersteller für Laborzentrifugen. Sigma bietet ein breites Sortiment an Laborzentrifugen, Winkel- und Ausschwingrotoren sowie Zubehör.

» www.sigma-zentrifugen.de


Starna GmbH

Seit 1964 Herstellung und Vertrieb von Küvetten und optischen Komponenten für alle Spektrophotometer, Fluorimeter und Laseranwendungen sowie von zertifizierten Referenzmaterialien nach ISO/IEC 17025, ISO 17034.

» www.starna.com


Systec GmbH

Systec GmbH ist Hersteller von Autoklaven (Dampfsterilisatoren), Medienpräparatoren und dem Dispensier-/Dosiersystem für Flüssigmedien sowie mikrobiologische Nährmedien.

» www.systec-lab.de


Thermo Fisher Scientific

Thermo Fisher Scientific Inc. ist der weltweit führende Partner der Wissenschaft mit einem Umsatz von 24 Mrd. \$ und 70.000 Mitarbeitern weltweit. Unsere Hauptmarken – Thermo Scientific, Applied Biosystems, Invitrogen, Fisher Scientific und Unity Lab Services – liefern eine einzigartige Kombination aus innovativen Technologien, Anwenderfreundlichkeit beim Einkauf sowie umfangreichem Support.

» www.thermofisher.com


VACUUBRAND GMBH + CO KG

Mit mehr als 250 Mitarbeitern und über 50 Jahren Erfahrung fertigt VACUUBRAND weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumerzeugung, -messung sowie -regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

» www.vacuubrand.com


Volpi AG

Volpi ist ein OEM Systempartner für Entwicklung, Produktion und Lifecycle-Management von smarten Optoelektronik-Modulen für die In-Vitro-Diagnostik und Life Science, in der Schweiz sowie den USA, nach ISO 13485.

» www.volpi-group.ch


Waldner Laboreinrichtungen GmbH & Co. KG

WALDNER entwickelt und produziert in Wangen im Allgäu seit über 70 Jahren Laboreinrichtungssysteme für jede Anforderung und ist mit 11 Niederlassungen in der ganzen Welt vertreten.

» www.waldner-lab.de


WILD Gruppe

WILD entwickelt und fertigt optomechatronische Produkte für die Labortechnik, In-Vitro-Diagnostik, Medical & Life Sciences sowie optische Messtechnik und agiert abschließend im Kundenauftrag.

» www.wild.at


WITEG Labortechnik GmbH

Mit 59-jähriger Erfahrung ist witeg Labortechnik GmbH einer der weltweit führenden Hersteller für Laborverbrauchsmaterial aus Glas und Kunststoff, Liquid-Handling-Produkten sowie Vertrieb und Engineering der Wisd-Geräte.

» www.witeg.de


WOBATECH GmbH

Die WOBATECH GmbH ist eine Profilsystem-Manufaktur mit Standorten in Deutschland und in der Schweiz. Als Aluminiumprofil-Spezialist entwickelt und produziert das Unternehmen individuelle Lösungen sowie Einrichtungskomponenten für Labore, Medizintechnik und Industrie.

» www.wobatech.de

Ihre Ansprechpartner

Geschäftsführung



Jörg Mayer

Geschäftsführer
Fon 030 414021-12
mayer@spectaris.de

Kommunikation



Benedikt Wolbeck

Leiter Verbandskommunikation
Fon 030 414021-66
wolbeck@spectaris.de

Fachverband Analysen-, Bio- und Labortechnik



Birgit Ladwig

Leiterin
Fon 030 414021-31
ladwig@spectaris.de



Krasimira Maryanska

Junior Projektmanagerin
Fon 030 414021-30
maryanska@spectaris.de

SPECTARIS-Kernkompetenzen



Mike Bähren

Leiter
Betriebs-, Volkswirtschaft
und Marktforschung
Fon 030 414021-20
baehren@spectaris.de



Corinna Mutter

Leiterin
Regulatory Affairs
Fon 030 414021-67
mutter@spectaris.de



Jennifer Goldenstede

Leiterin
Außenwirtschaft und
Exportförderung
Fon 030 414021-27
goldenstede@spectaris.de



Dr. Markus Safaricz

Leiter
Forschung & Innovation
Fon 030 414021-39
safaricz@spectaris.de

Impressum

» Herausgeber

SPECTARIS
Deutscher Industrieverband für optische, medizinische und mechatronische Technologien e. V.
Werderscher Markt 15, 10117 Berlin
Fon +49 (0) 30 414021-0
Fax +49 (0) 30 313021-33
info@spectaris.de
www.spectaris.de

» Redaktionsschluss

August 2019

» Redaktion

Mike Bähren, Birgit Ladwig, Krasimira Maryanska

» Gestaltung

Schiebe Preil Bayer Gbr, www.sp-b.de

» Bildnachweis

Titel: Sartorius AG I S. 2. Portrait: Schmidt + Haensch GmbH & Co., Foto: KNAUER I S. 3. Portrait: Vorstandsvorsitzender BASF SE, Fotos: Digitale Transformation der Laborwelt/ BASF SE, Standort Ludwigshafen am Rhein/BASF SE I S. 4. WALDNER I S. 5. Portrait: LAUDA DR. R. WOBSE GMBH & CO. KG, Portrait: Eppendorf AG, Foto: Eppendorf AG I S. 6. Portrait: WALDNER Laboreinrichtungen GmbH & Co. KG, Portrait: Agilent Technologies R&D and Marketing

GmbH & Co. KG, Foto: Agilent Technologies R&D and Marketing GmbH & Co. KG I S. 8. Portrait: analytica Messe München, Fotos: Lab. Vision 2019 I S. 9. Portrait: BASF SE, Fotos: Lab. Vision 2019 I S. 10. Portrait: ISS International Business School of Service Management, Fotos: Lab. Vision 2019 I S. 11. Fotos: Lab. Vision 2019

» Haftungsausschluss:

Die Daten, Informationen und Berechnungen dieser Publikation wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Dennoch sind alle Angaben ohne Gewähr.



Messe München

Connecting Global Competence



THE WORLD'S NO. 1

Auf der weltweit größten Labormesse finden Sie alle Produkte und Lösungen für Ihr Industrie- und Forschungslabor. Die wissenschaftlich hochkarätige analytica conference, Weltneuheiten, Produktpremieren, einzigartige Live Labs, Sonderschauen, Foren und Fokustage warten auf Sie.

Save the date!



analytica

31.03. – 03.04.2020 | **analytica**

31.03. – 02.04.2020 | **analytica conference**

27. Internationale Leitmesse für Labortechnik,
Analytik, Biotechnologie und analytica conference

analytica.de

Wir sind SPECTARIS

Ein Dach – Vier Fachverbände

2 2mag 5 Smicon **A** A. Schweizer / Abbott / Adolf Thies / **ADOS** / AESCULAP / **Agilent Technologies** / air-be-c Medizintechnik / Alcon Pharma / **ALS Automated Lab Solutions** / ALU REHAB / **Analytik Jena** / **Andreas Hettich** / AOYAMA OPTICAL GERMANY / ARRI Lightning / ARRI Media / art photonics ASANUS Medizintechnik / **asecos** / asphericon / ATMOS MedizinTechnik / aXcent medical / **Axel Semrau** **B** B. Braun Avitum Saxonia / Bauer und Häselbarth-Chirurg / Bausch & Lomb GmbH / Befort Wetzlar / Belimed / **Berghof Products + Instruments** / **Berliner Glas** / Bierther Submikron / **Blue Ocean Nova** / bon Optic Vertriebsgesellschaft / Bosch + Sohn / BOW Berliner Optikwelt / **BRAND** / Braunwarth Optic Service / BREAS Medical / Breitfeld & Schliekert / **BÜCHI Labortechnik** / Burmeier **C** Carl Martin / Carl Zeiss / Carl Zeiss Jena / Carl Zeiss Meditec / **Carl Zeiss Microscopy** / **Carl Zeiss Spectroscopy** / Carl Zeiss Surgical Carl Zeiss Vision / **CETONI** / Christoph Miethke / clearlab / Coherent / Condor / CooperVision / CRYSTAL **D** Deutsche Augenoptik / DeVilbiss Healthcare **DITABIS** / DMB Apparatebau / DOCERAM Medical Ceramics / Dornier MedTech Laser / Dornier MedTech Systems / Dörr / Dr. Johannes Heidenhain / Dr. K. Hönle Medizintechnik / Dr. Mach / Dräger Safety / Drägerwerk / **DÜPERTHAL Sicherheitstechnik** / **DWK Life Sciences** **E** eagleyard Photonics / EBM DESIGN EDDYCAM / Edmund Optics / **Elementar Analysensysteme** / **EMCLAB** / **Eppendorf** / Erka Kallmeyer Medizintechnik / Ernst Krauskopf – Fabrik für chirurgische und zahnärztliche Instrumente / **ERWEKA** / Eschenbach Optik / EsCo Orthopädie-Service / ESSILOR / ESW / Etais Duggert / Eugen Stratemeyer / ewa-marine **F** F. & M. Lautenschläger / F.W. Breithaupt & Sohn / Ferdinand Menrad / ficonTEC Service / FISBA / Fisher & Paykel Healthcare / FLAIR Modellbrillen / FLO Medizintechnik / FMB Care / FPM Holding / Fraunhofer-Institut für Angewandte Optik u. Feinmechanik / Fraunhofer-Institut für Lasertechnik / Fraunhofer-Institut für Nachrichtentechnik Heinrich Hertz / Fraunhofer-Institut für Photonische Mikrosysteme / Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie / Fraunhofer-Institut für Schicht- und Oberflächentechnik / **Fritsch** / Fritz Stephan **G** Galifa Contactlinsen / **Gardner Denver Thomas** / GD Optical Competence / Gebrüder Martin **Gerstel** / GETEMED Medizin- und Informationstechnik / **Gilson International BV Deutschland** / GIMMI / **Goebel Instrumentelle Analytik** / Greiner / GTI medicare **H** HÄLSA Pharma / **HAMAMATSU PHOTONICS Deutschland** / Handicare / Handicare Accessibility / Hans Müller HMP Medizintechnik / Hans-Joachim Marwitz / **Haver & Boecker** / HECHT Contactlinsen / Heidelberg Engineering / **Heidolph Instruments** / Heliopan Lichtfilter Technik / **Hellma** / HENSEL-VISIT **Heraeus Noblelight** / Hermann Bock / **Hermle Labortechnik** / **Herolab** / Hill-Rom / **HiperScan** / **Hirschmann Laborgeräte** / Hittech Prontor / **HNP Mikrosysteme** / Hoffrichter Medizintechnik / Hoya Candeo Optronics Corporation / HOYA LENS Deutschland / **HP Labortechnik** / Hu-Friedy **I** **ILUDEST Destillationsanlagen** / Image Engineering / IMT Masken und Teilungen / Industrieverband Schneid- und Haushaltswaren / **INFICON** / **Infors** / **infoteam Software** / INGENERIC / **InProcess Instruments** / Instrument Systems / Insulet Germany / **INTEGRA Biosciences** / INTERCO / INTERSPIRO / Invacare / INVACARE Deutschland / IVKO **J** J&J Vision AMO Germany / **J&M ANALYTIK** / JENOPTIK / JENOPTIK Automatisierungstechnik / JENOPTIK Diode Lab / JENOPTIK Industrial Metrology Germany / JENOPTIK Laser / JENOPTIK Optical Systems / JENOPTIK Polymer Systems / JENOPTIK Robot / Joh. Stieglmeier / Johnson & Johnson Medical Jos. Schneider Optische Werke / **Jüke Systemtechnik** / **JULABO** **K** Kaiser Fototechnik / Karl Kaps / Karl Leibinger Medizintechnik / Karl Storz / **KEK** / **Kendrion Kuhnke Automation** / Kirchner & Wilhelm / KLS Martin Group / **KNAUER Wissenschaftliche Geräte** / Koberg & Tente / Kowa Optimed Deutschland / Kröber Medizintechnik / **Krüss** **L** **Labotect Labor-Technik Göttingen** / Landesinnung Chirurgiemechnik / LAP Laser Applikationen / Laser 2000 / Laser Components LASERVISION / LASOS Lasertechnik / **LAUDA DR. R. WOBSE** / LEICA Camera AG / **Leica Microsystems CMS** / LEJ | Lighting & Electronics Jena / LIMO / LINDE Gas Therapeutics / Linde Remeo Deutschland / **LLS Rowiak LaserLabSolutions** / Löwenstein Medical Technology / Luneau Technology Deutschland **M** m2 Handels- und Vertriebsgesellschaft / MAICO Diagnostics / mark'ennovy / **Martin Christ Gefriertrocknungsanlagen** / Matachana Germany / MEDICARE Medizinische Geräte / Medicon eG / MELAG Medizintechnik / **membraPure** / **Memmert** / Menicon / MERSEN Deutschland / Messer Group / Metrolux Optische Messtechnik / **Mettler Toledo** / MEYER-HAAKE / **Miele & Cie.** / Mikrop / MINOX / **MMM Medcenter Einrichtungen** / **MÖLLER-WEDEL** / MÖLLER-WEDEL-OPTICAL / MPG&E Handel und Service / MPV MEDICAL / Müller-Welt Contactlinsen / Münchener Medizin Mechanik **N** NanoFocus / NDI Europe / NEOSTYLE **Netzsch Gerätebau** / **Neumaier Logistics** / Newport Spectra-Physics / NIKA Optics / Nikon / Noblex / nova motum Services & Consulting / nova:med / Novacel Ophthalmique / Novoflex Präzisionstechnik **O** OASYS / OBE-Präzision / **OBBERON Fiber Technologies** / Oculus Optikgeräte / OFA Bamberg / OHARA **OLYMPUS Deutschland** / **Olympus Europa** / OLYMPUS Winter & Ibe / op Couture Brillen / Optics Balzers Jena / Optische Werke G. Rodenstock / Optiswiss / ORAFOL Fresnel Optics / Otto Rüttgers / Otto Bock HealthCare / OWIS / OWP Brillen **P** **PAC** / PARI / PENTAX Europe / **Peter Huber Kältemaschinenbau** / **PHARMA TEST Apparatebau** / phenox / Philips Respireonics / Photonic Sense / POG Präzisionsoptik Gera / **Polytec** / Pricon / Primetta / Prinz Optics / Protect Laserschutz **Q** Qioptiq Photonics **R** RADIMED / **Ratiolab** / Reichmann Feinoptik / ResMed / ResMed Deutschland / **Restek** / **Retsch** / ReWalk Robotics / Richard Wolf **Robert Riele** / Rodenstock / Rowiak / Rudolf Riester / Rupp + Hubrach **S** S+M Rehberg / S1 Optics / Salvia Lifetec / Sapio Life / **Sartorius Lab Instruments** Satisloh / Schmidt & Bender / **Schmidt+Haensch** / Schmitz u. Söhne / SCHÖNE OPTIK Maschinenfabrik / SCHOTT Advanced Optics / **SCHOTT Lighting + Imaging** Schulz Optische Fabrik / SCHWIND eye-tech-solutions / seca / Sameda / **Shimadzu Deutschland** / **SHP Steriltechnik** / **Sigma Laborzentrifugen** / Silhouette Deutschland / Sill Optics / SomnoMed® Germany / Sonovum / son-x / Söring / SpectroNet / **Starna** / STEINER-OPTIK / Stieglmeier / Sutter Medizintechnik SWAROVSKI OPTIK / Swarovski Optik Vertriebsgesellschaft / Swiss Eye International / Swiss Optic / **Systec** **T** tec5 / Textilia Stahlwaren-Manufaktur / Thales Deutschland / Thales Electronic Systems / THEIS FEINWERKTECHNIK / **Thermo Fisher Scientific** / Thomashilfen für Behinderte / Toptica / Trimble **U** UniTransferKlinik Lübeck **V** VacuTec Messtechnik / **VACUUBRAND** / Vincorion / VINCORION JENOPTIK Advanced Systems / VISIBILIA / Vistan Brillen / VISTEC / VitalAire / VITRON Spezialwerkstoffe / Vivisol Deutschland / Vixen Europe / Völker / **Volpi** / Voyou **W** Wagner & Kühner / **Waldner Laboreinrichtungen** / Walter Binde Optik Walter H. Becker / WEINMANN Emergency Medical Technology / WILAMed / **WILD Electronics** / **WITEG Labortechnik** / **Wobatech** / Wöhlk Contactlinsen **X** Xenios **Z** ZEISS Consumer Products



SPECTARIS
Fachverband Analysen-,
Bio- und Labortechnik